



次世代ロボット用 小型減速機SWGシリーズ

Toward the Next Generation Robot Era



SKG 精密減速機 (2025年版)

Hi-Precision Reducer SWG-Series



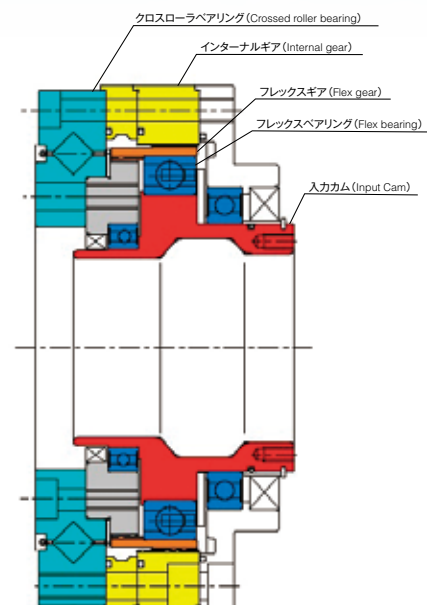


Introduction

はじめに

ロボット等に多用される波動歯車方式の減速機は、これまでに見事な進歩を遂げ、産業用ロボットの性能を著しく向上させてきました。しかし、更なるロボットの進化には既存の性能を大きく超えた精密制御用減速機が必要です。SKGの精密制御用減速機は、これまでの波動歯車方式を更に発展させ小型高精度高剛性を達成した新商品です。

Wave gear type reducers, which are often used in robots, have made remarkable progress so far and have significantly improved the performance of industrial robots. However, further evolution of robots requires a speed reducer for precision control that greatly exceeds existing performance. SKG's precision control speed reducer is a new product that achieves compact size, high precision and high rigidity by further developing the conventional wave gear method.



SKG減速機の原理

Principle of SKG Reducer

これまでの波動歯車方式減速機を大きく変えたのは、たわみ構造のフレックスギアの機能を減速部と出力ギア部に分離したことです。

このことで、たわみばね歯車部の疲労限度を最大にひき上げながら、高トルク対応のパネ厚さを自在に選定できるようになりました。

出力部はフレックスギアの内径側から出力を取り出すインサイド方式です。減速部と出力部の速比を変えることで減速比を自由に決めることができます。

The major change to conventional strain wave gear type reducers is that the function of the flexible flex gear is separated into the reduction section and the output gear section.

This makes it possible to freely select the spring thickness that supports high torque while maximizing the fatigue limit of the deflection spring gear part.

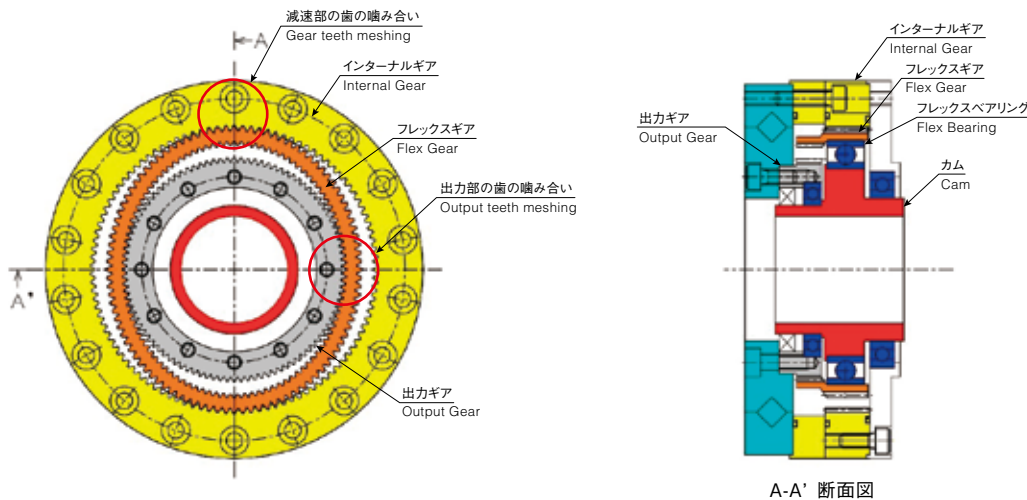
The output section is an inside type that extracts output from the inner diameter side of the flex gear.

The reduction ratio can be freely determined by changing the speed ratio between the reduction section and the output section.

図2-1

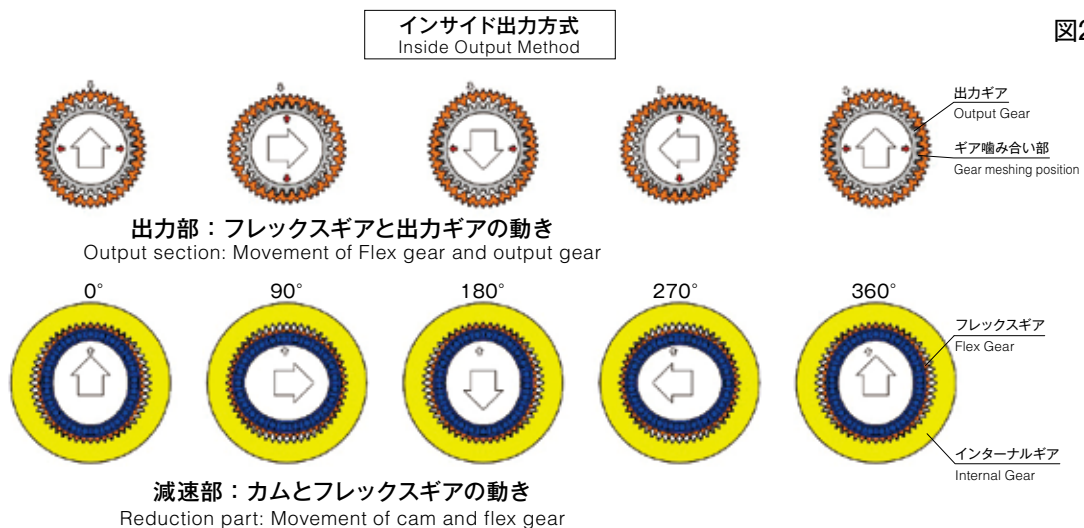




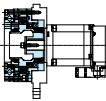
図2-2



A-A' 断面図

図2-3

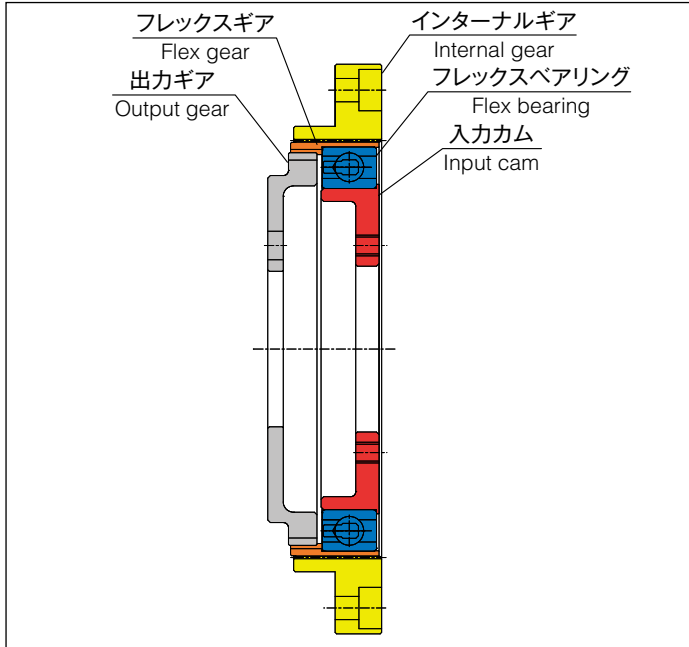


部品名称 Parts name	4
減速比 Reduction Ratio	4
減速機仕様の用語 Terms of reducer specification	5・6
減速機仕様 Reducer specifications	6
減速機型式 Reducer model	7・8
寸法表 Dimension table		
 SWG-UH ユニットタイプ/中空軸 unit type/Hollow shaft	9-14
 SWG-CR コンポーネントタイプ/リジット component type/Rigid	15-20
 SWG-UH サーボモーター付タイプ Reducer with servo motor	21-26
型式選定の手順 Model selection Flow	27
寿命計算 (フレックスベアリング) Life calculation (Flex bearing)	28
寿命計算 (クロスローラベアリング) Life calculation (Cross roller bearing)	29・30
入力軸受の許容荷重 Allowable load of input shaft	31
潤滑剤 Lubricant	32・33
取付精度 Installation accuracy	34
モーター取付方法 Motor installation procedure	35
伝達トルク Transmission torque	36・37
アプリケーション Application	38・39
ご依頼時 確認事項 Checklist at the time of request	40・41



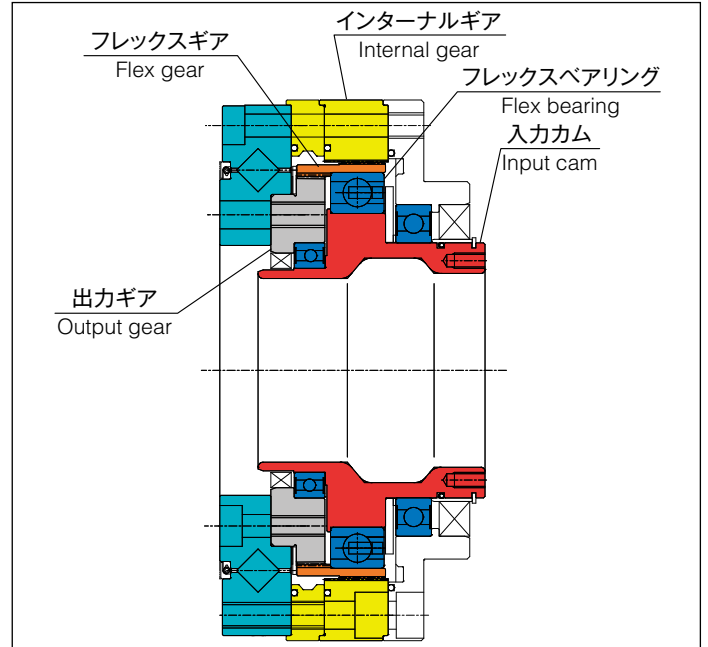
SWG-CR コンポーネントタイプ/リジッド
SWG-CR Component type/Rigid

図4-1



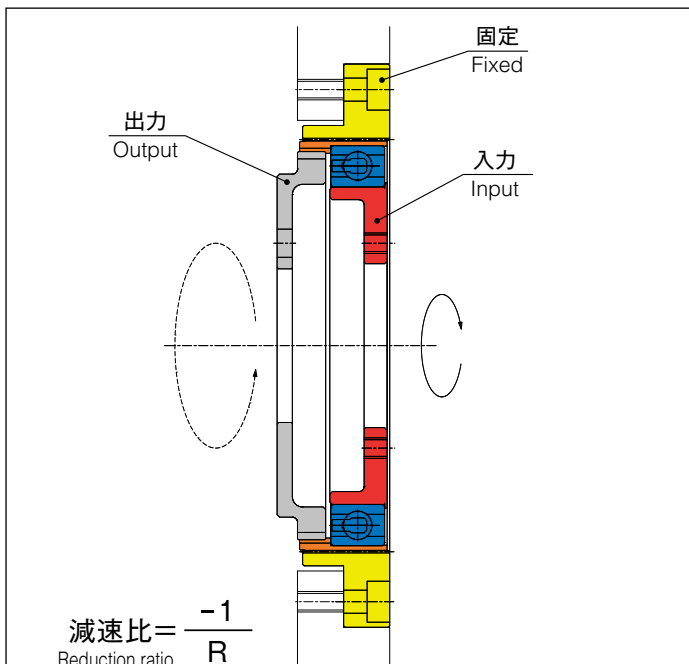
SWG-UH ユニットタイプ/中空軸
SWG-UH unit type/hollow shaft

図4-2



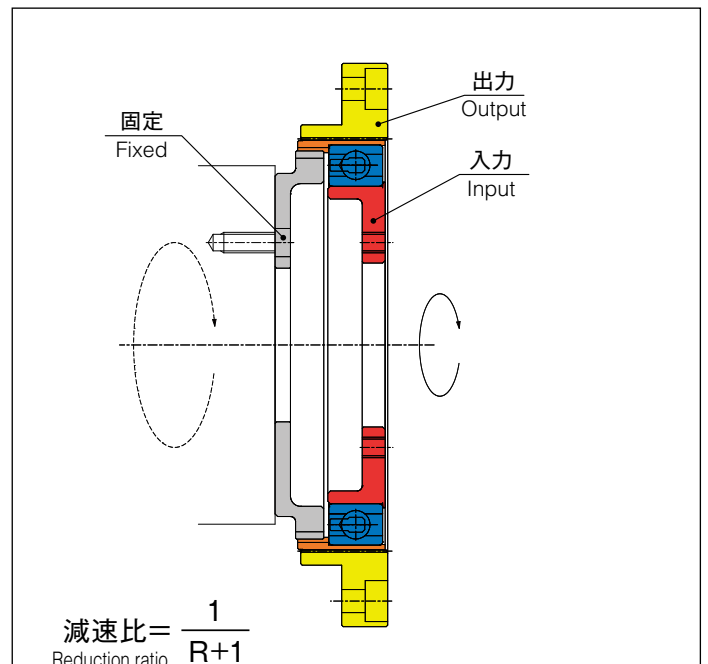
減速比 | Reduction Ratio

入力回転方向と出力回転方向が逆
Input rotation direction is opposite to output rotation direction 図4-3



Rは、減速機仕様 (P5) の減速比
R is the reduction ratio of the reducer specification (refer to P5)

入力回転方向と出力回転方向が同じ
The input rotation direction is the same as the output rotation direction 図4-4



Rは、減速機仕様 (P5) の減速比
R is the reduction ratio of the reducer specification (refer to P5)

■定格トルク (図5-1参照) / Rated torque (See Figure 5-1)
 入力軸回転速度が2000/minの場合の連続許容負荷トルクです。
 Continuous allowable load torque when the input shaft rotation speed is 2000/min.

■起動停止時の許容ピークトルク (図5-1参照) /
 Allowable peak torque at start/stop (See Figure 6-1)
 起動停止時に負荷慣性モーメントにより定常トルクより大きな荷重がかかります。定格表の値は許容ピークトルクを示します。
 When starting and stopping, a load larger than the steady torque is applied due to the load inertia moment. The values in the rating table show the allowable peak torque.

■平均負荷トルクの許容最大値 / Maximum allowable average load torque
 負荷トルク、入力回転速度が変動する場合、負荷トルクの平均値を求める必要があります。定格表の値は平均負荷トルクの許容値を表します。
 If the load torque and input rotation speed fluctuate, it is necessary to find the average value of the load torque.
 The value in the rating table shows the allowable value of the average load torque.

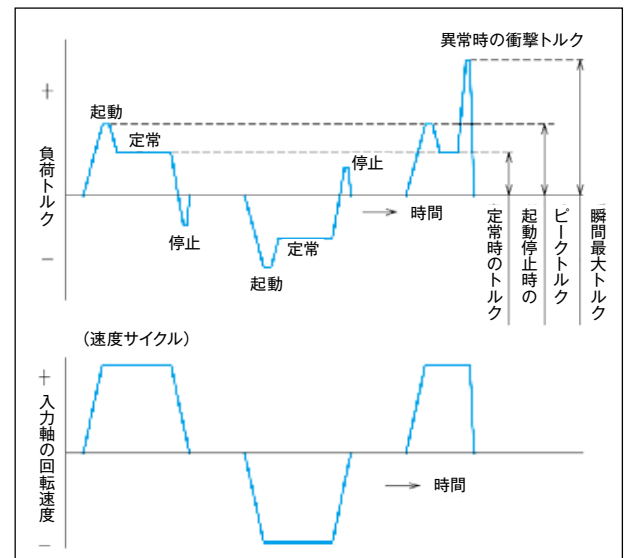
■瞬間許容最大トルク (図5-1参照) / Instantaneous maximum allowable torque (See Figure 5-1)
 通常運転時の定格トルク、起動停止時トルク以外に、予測できない衝撃がかかることがあります。瞬間許容最大トルクはこの許容値を表します。
 In addition to the rated torque during normal operation and the torque during start/stop, an unexpected shock may be applied. The maximum allowable instantaneous torque represents this allowable value.

■許容最高入力回転速度、許容平均入力回転速度 / Allowable maximum input speed, Allowable average input speed
 許容される入力軸回転数の最高と平均値を示します。
 Indicates the maximum and average allowable input shaft speed.

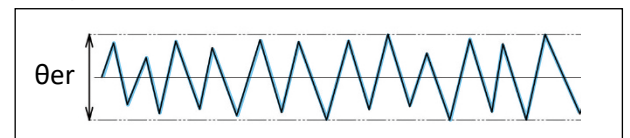
■角度伝達精度 (図5-2、表5-1参照) / Angle transmission accuracy
 入力軸に任意の回転角度を与えた時、理論上の出力軸回転角度と実際の出力軸回転角度の差を角度伝達誤差として表します。
 When an arbitrary rotation angle is given to the input shaft, the difference between the theoretical output shaft rotation angle and the actual output shaft rotation angle is expressed as an angle transmission error.

■ヒステリシスロス (図5-3参照) / Hysteresis loss (See Figure 5-3)
 トルクを定格迄与えた後、トルクを減らし0にしてもねじれ角度は0まで戻りません。
 トルクを逆回転方向に与えた後、トルクを0にしてもねじれ角度は0に戻りません。
 トルク0のときのねじれ角度の合計をヒステリシスロスと呼びます。
 Even if the torque is reduced to 0 after applying the torque to the rated value, the twist angle will not return to 0.
 After applying torque in the reverse rotation direction, the twist angle does not return to 0 even if the torque is set to 0.
 The total twist angle when the torque is 0 is called hysteresis loss.

負荷トルクパターン例 図5-1



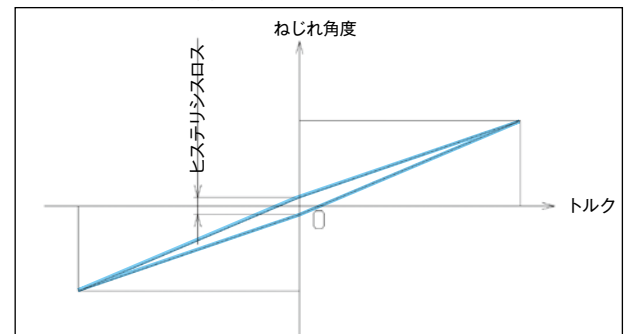
測定例 図5-2



角度伝達精度計算式 表5-1

θ_{er}	角度伝達誤差	$\theta_{er} = \theta_2 - \frac{\theta_1}{R}$
θ_1	入力回転角度	
θ_2	実際の出力回転角度	
R	減速比	

トルク - ねじれ角度線図 図5-3



■最大バックラッシュ量 / Maximum backlash amount

波動歯車機構はインターナルギアとフレックスギアが長径の対角で複数歯同時に接触しているため、他の歯車方式のバックラッシュはほとんどありません。SKG方式の波動歯車はフレックスギアと出力ギアの歯当りでバックラッシュ量を調整し、数秒以内にしています。

In the wave gear mechanism, the internal gear and the flex gear are in contact with each other at the same time with a long diameter diagonal, so there is almost no backlash of other gear systems. The backlash amount of the SKG type wave gear is adjusted within a few seconds by due to thooth contact between flex gear and output gear.

■座屈トルク / Buckling torque

入力軸を固定し、出力軸に過度な負荷をかけた時、フレックスギアは塑性変形しその後に破壊します。その時のトルクを座屈トルクとします。

When the input shaft is fixed and the output shaft is overloaded, the flex gear plastically deforms and then breaks. The buckling torque is the torque at that time.

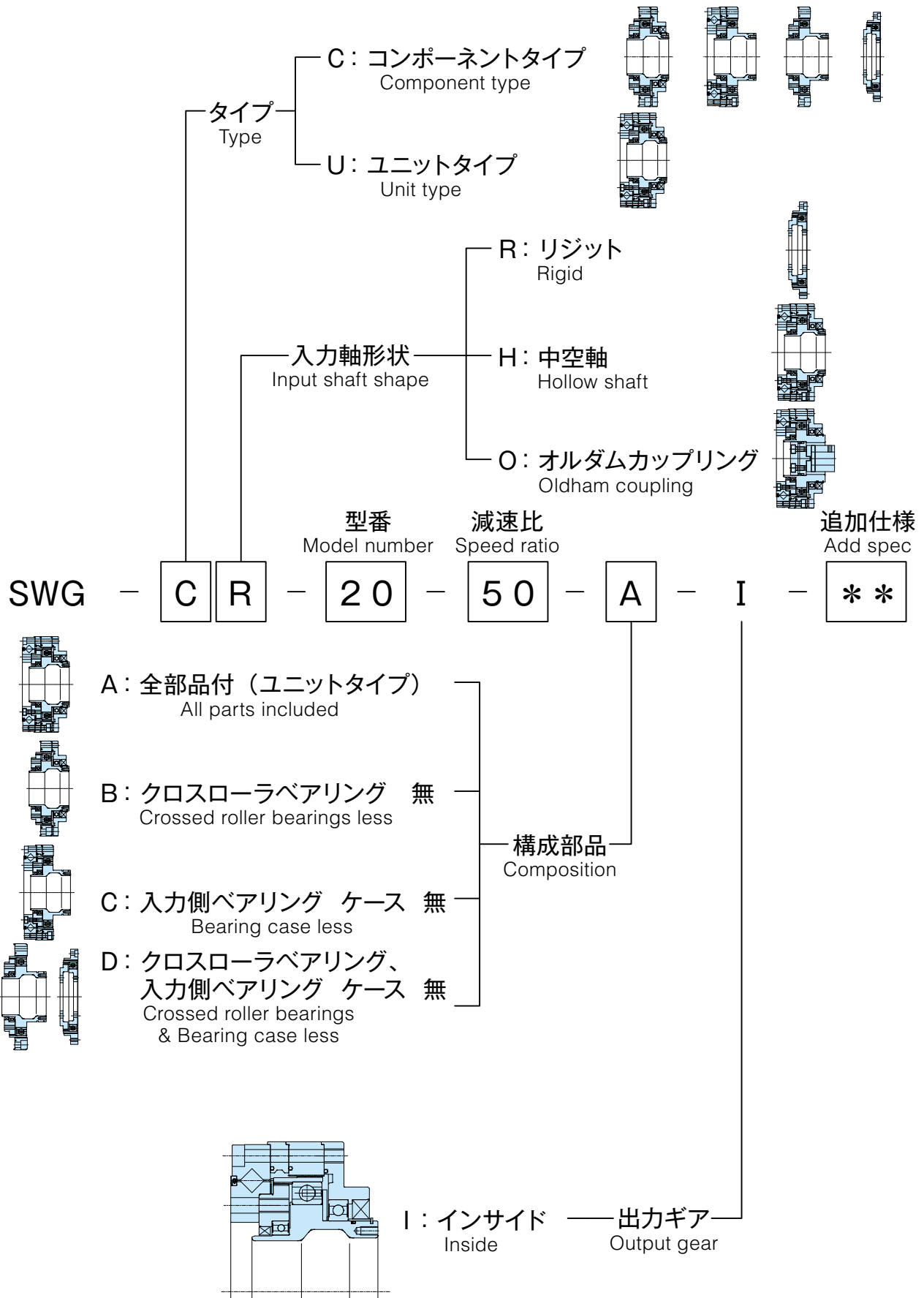
減速機仕様 | Reducer Specifications

この表の性能はユニットタイプのものであり、コンポーネントタイプの場合は一型番小さな性能になります。

The performance in this table is for the unit type, and for component type the performance will be one model number smaller.

表6-1

性能 Performance	単位 unit	減速比 R Reduction ratio	型番 Model number					
			11	14	17	20	25	32
入力2000rpm/min時の 定格トルク Rated torque at 2000 rpm/min	Nm	50	8	11	31	53	62	163
		80	8	15	35	60	112	181
		100	10	21	47	82	120	196
		160	10	21	47	82	120	196
起動・停止時の 許容ピークトルク Allowable peak torque at start/stop	Nm	50	25	41	65	153	192	406
		80	30	45	72	176	223	455
		100	36	52	91	193	248	485
		160	41	58	105	208	263	495
平均負荷トルクの 許容最大値 Maximum allowable average load torque	Nm	50	10	25	57	97	143	211
		80	13	28	63	115	178	235
		100	16	31	70	121	183	323
		160	16	31	70	121	183	323
瞬間許容最大トルク Instantaneous maximum allowable torque	Nm	50	57	76	131	285	383	755
		80	63	85	155	313	436	845
		100	71	103	186	360	480	965
		160	71	103	186	360	535	965
許容平均入力回転数 Allowable average input speed	r/min		3500	3500	3500	3500	3500	3500
許容最高入力回転数 Maximum allowable input speed	r/min		8500	8500	7500	6500	6500	6000
角度伝達精度 Angle transmission accuracy	arc min	50	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0
		80	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0
		100	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0
		160	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0
ヒステリシスロス Hysteresis loss	arc min	50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0
		80	1.5	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0
		100	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0
		160	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
最大バックラッシュ量 Angle transmission accuracy	arc sec	50	5	5	5	5	5	5
		80	5	5	5	5	5	5
		100	5	5	5	5	5	5
		160	5	5	5	5	5	5
座屈トルク Buckling torque	Nm		260	380	650	1500	2000	3800



標準減速機
Standard Reducer

型番 減速比
Number Reduction Ratio
SWG-UH- - -A- * - * *



表8-1

機種名 Model	型番 Number	減速比 Reduction Ratio						型式 * Output method	特殊仕様 ** Specification	ページ Page
SWG-UH	11	50		80	100		160	I:インサイド出力 Inside Output	入力部軸形状変更 Input shaft shape change	9
	14	50		80	100		160			10
	17	50		80	100		160			11
	20	50		80	100		160			12
	25	50		80	100		160			13
	32	50		80	100		160			14

コンポーネントタイプ
Component type

型番 減速比
Number Reduction Ratio
SWG-CR- - -D-I- * *



表8-2

機種名 Model	型番 Number	減速比 Reduction Ratio						型式 Output method	特殊仕様 ** Specification	ページ Page
SWG-CR	11	50		80	100		160	I:インサイド出力 Inside Output	入力部軸形状変更 Input shaft shape change	15
	14	50		80	100		160			16
	17	50		80	100		160			17
	20	50		80	100		160			18
	25	50		80	100		160			19
	32	50		80	100		160			20

サーボモーター付減速機
Reducer with servo motor

型番 減速比
Number Reduction Ratio
SWG-UH- - -A- * - * *

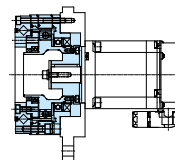
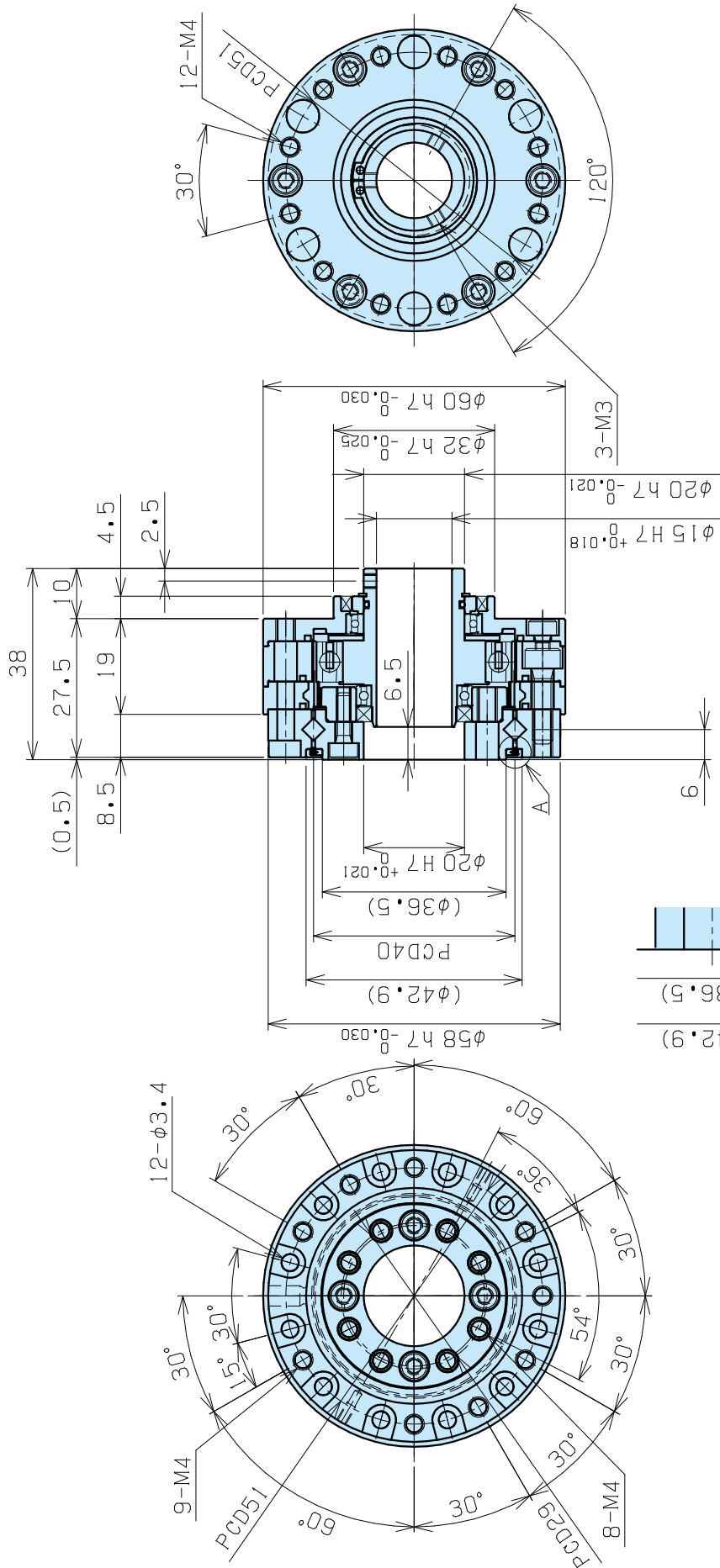


表8-3

機種名 Model	型番 Number	減速比 Reduction Ratio						モーター出力 Motor	型式 * Output method	特殊仕様 ** Specification	ページ Page
SWG-UH	11	50		80	100		160	50W	I:インサイド出力 Inside Output	モーターメカ指定 Motor manufacturer specification	21
	14	50		80	100		160	100W		22	
	17	50		80	100		160	100W		モーター取付フランジ Motor mounting flange	23
	20	50		80	100		160	200W		24	
	25	50		80	100		160	400W		形状寸法指定 Shape and dimensions specification	25
	32	50		80	100		160	750W		26	



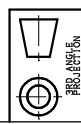
減速比 Reduction Ratio	質量 Mass (kg)	慣性モーメント I Moment of Inertia "I" (I=GD ² /4)	入力軸換算値 The Motor Axis Conversion (10 ⁻⁴ kg·m ²)
50	0.55		0.064
80	0.55		0.064
100	0.55		0.064
160	0.55		0.064

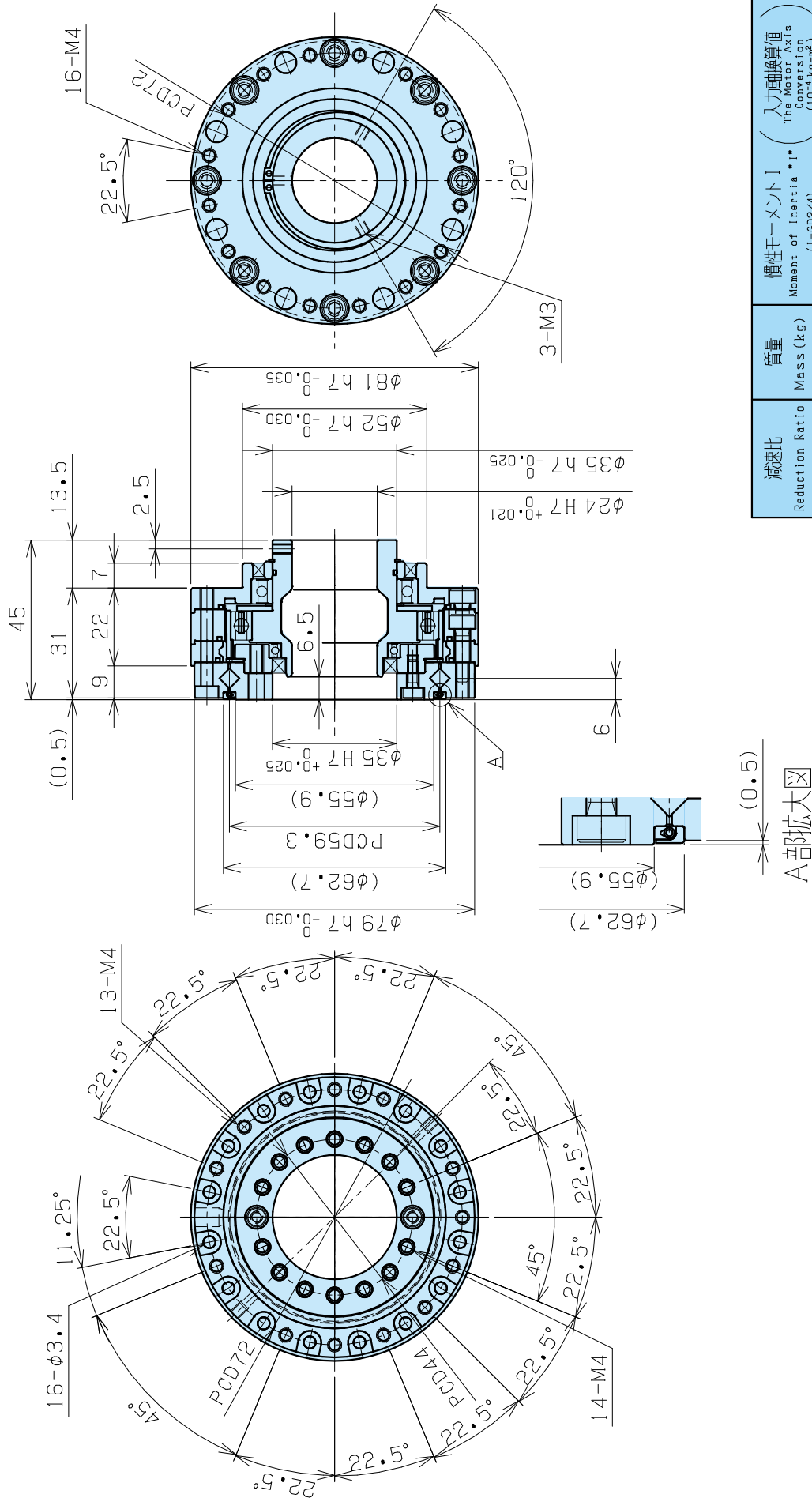
型式コード : SWG-UH-11-**-A-I-*

Model Code : SWG-UH-11-**-A-I-*

減速比 : Reduction Ratio

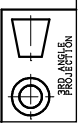
追加仕様 : Add Spec

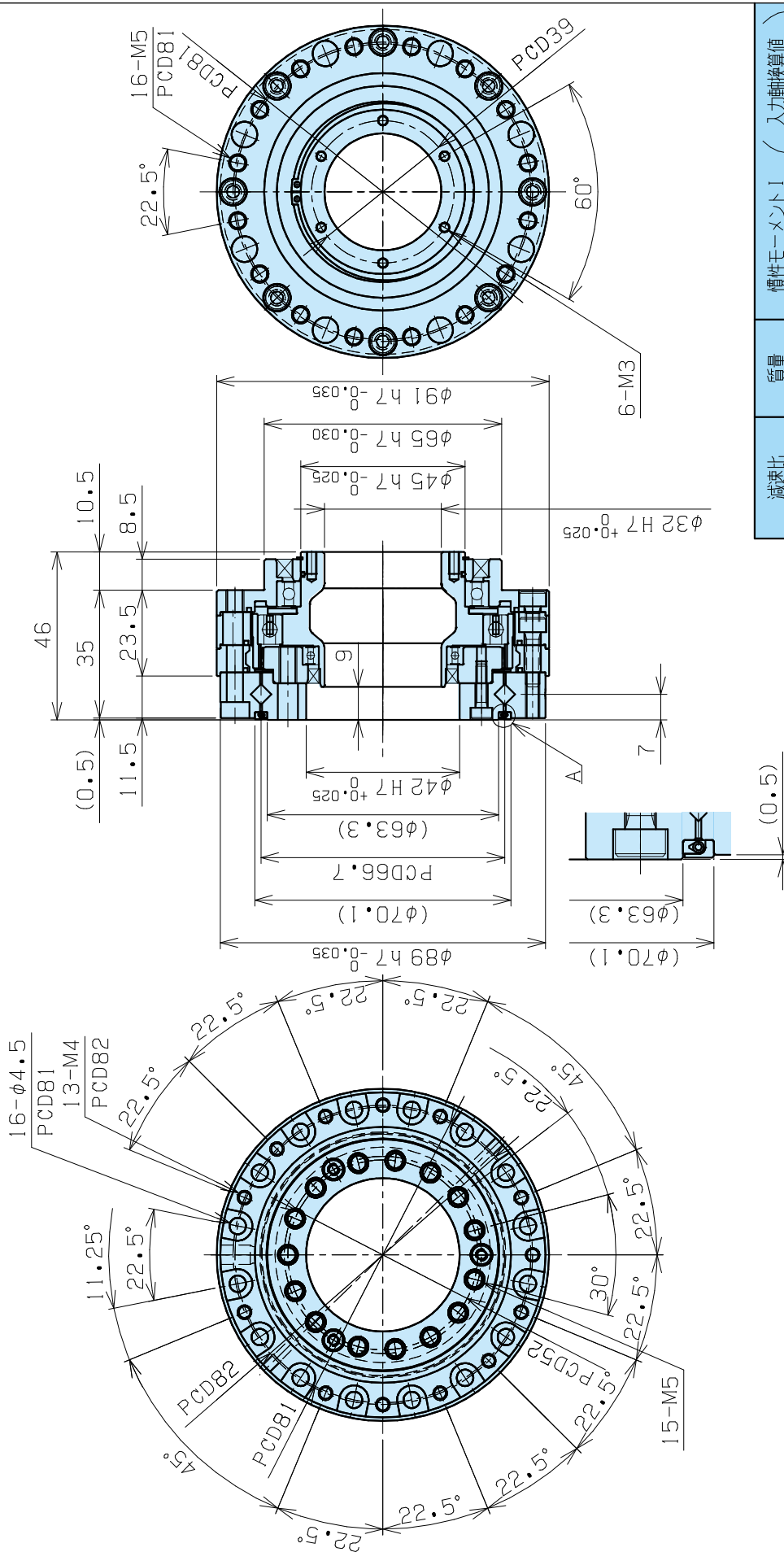




減速比 Reduction Ratio	質量 Mass (kg)	慣性モーメント I Moment of Inertia * I* (I=GD ² /4)	入力軸換算値 The Motor Axis Conversion (10 ⁻⁴ kg-m ²)
50	0.92		0.551
80	0.92		0.551
100	0.93		0.551
160	0.93		0.551

型式コード : SWG-UH-17-**-A-I-**-追加仕様
 Model Code Reduction Ratio Add Spec

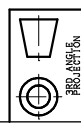


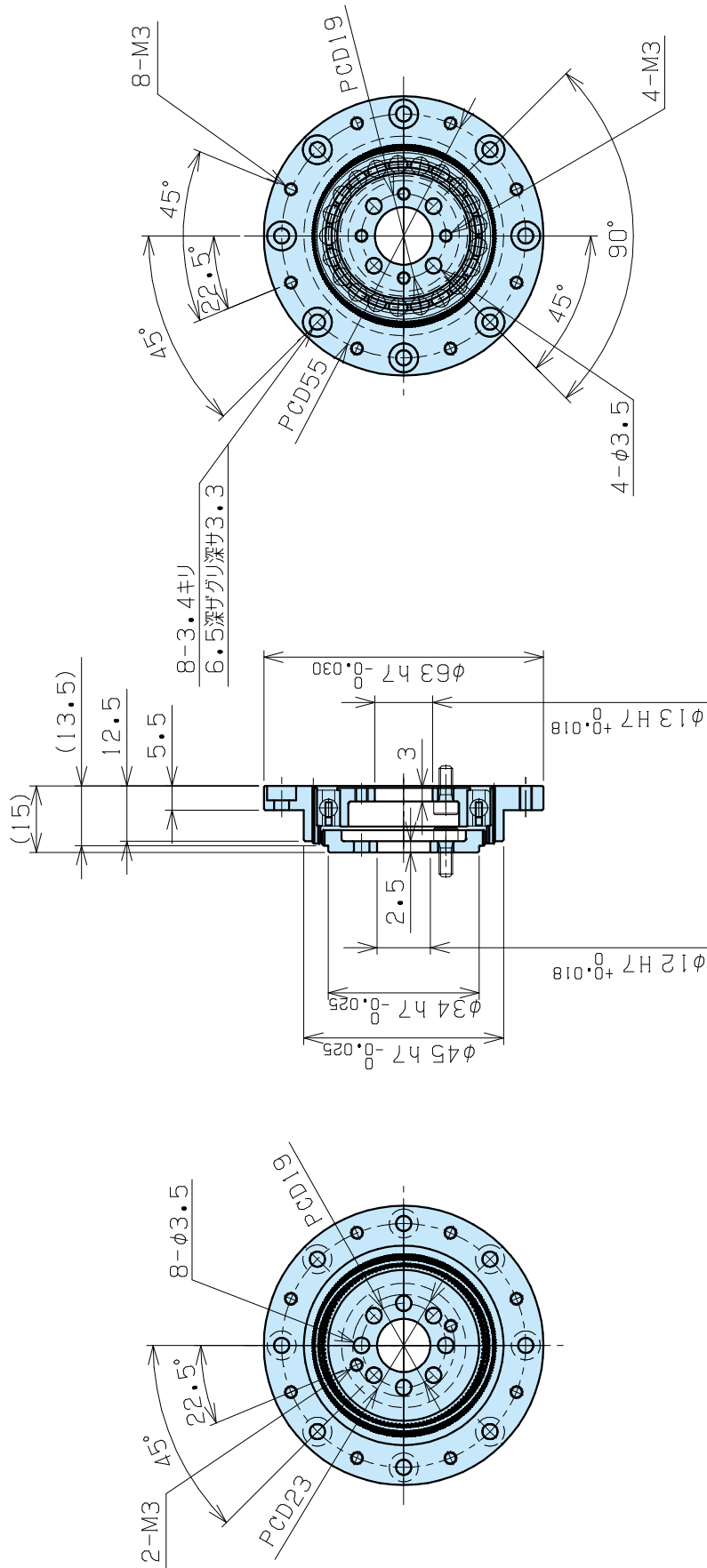


減速比 Reduction Ratio	質量 Mass (kg)	慣性モーメント I (入軸換算値) Moment of Inertia * I* The Motor Axis Conversion (I=GD ² /4) (10 ⁻⁴ kg·m ²)
50	1.25	1.130
80	1.25	1.130
100	1.26	1.130
160	1.26	1.130

A部拡大図

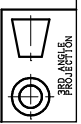
型式コード : SWG-UH-20-**-**-*A-I-**-**
Model Code 減速比 追加仕様
Reduction Ratio Add Spec

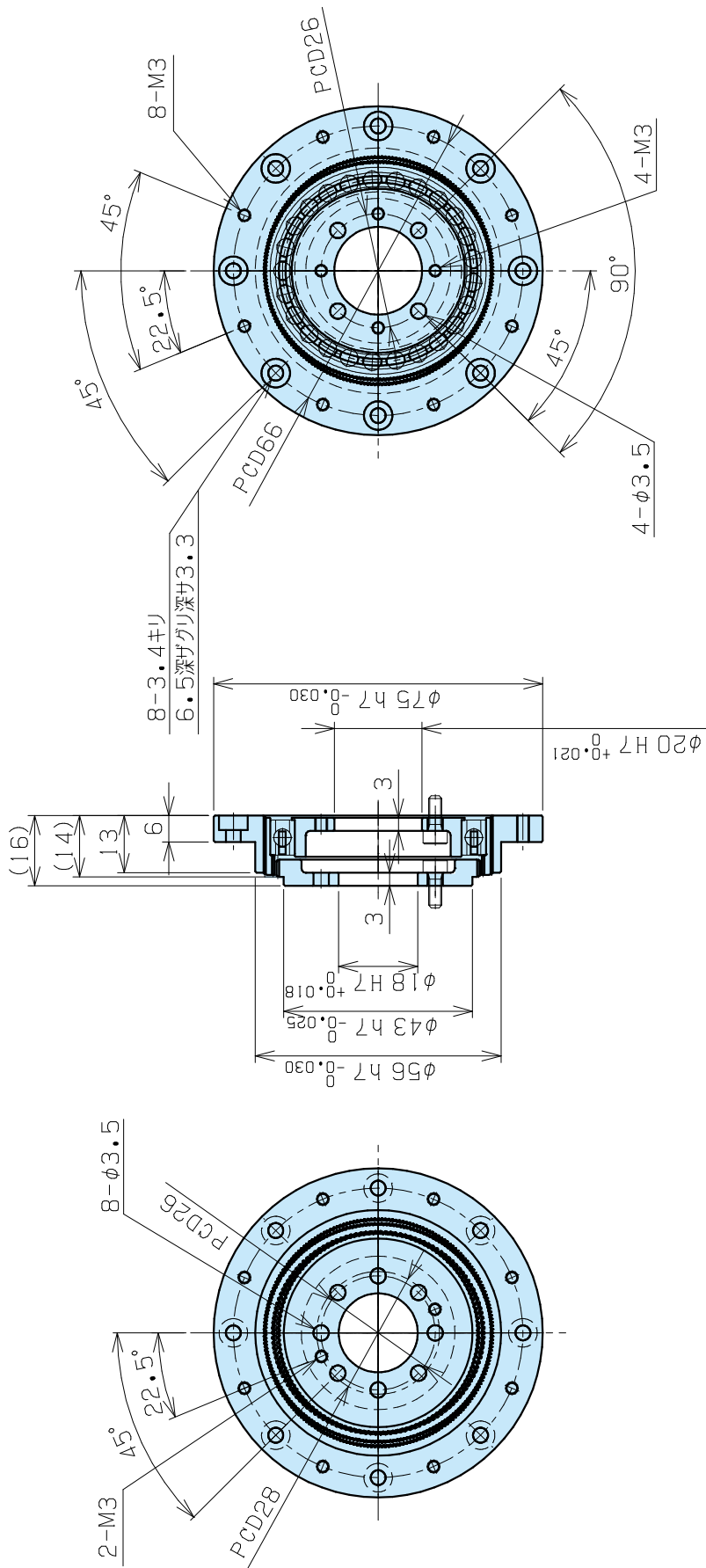




減速比 Reduction Ratio	質量 Mass (kg)	慣性モーメント I Moment of Inertia * I* (I=GD ² /4)	入力軸換算値 The Motor Axis Conversion (kg-m ²)
50	0.24	0.028	
80	0.24	0.028	
100	0.24	0.028	
160	0.24	0.028	

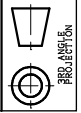
型式コード : SWG-CR-14-***-D-I-***
 Model Code 減速比 追加仕様
 Reduction Ratio Add Spec

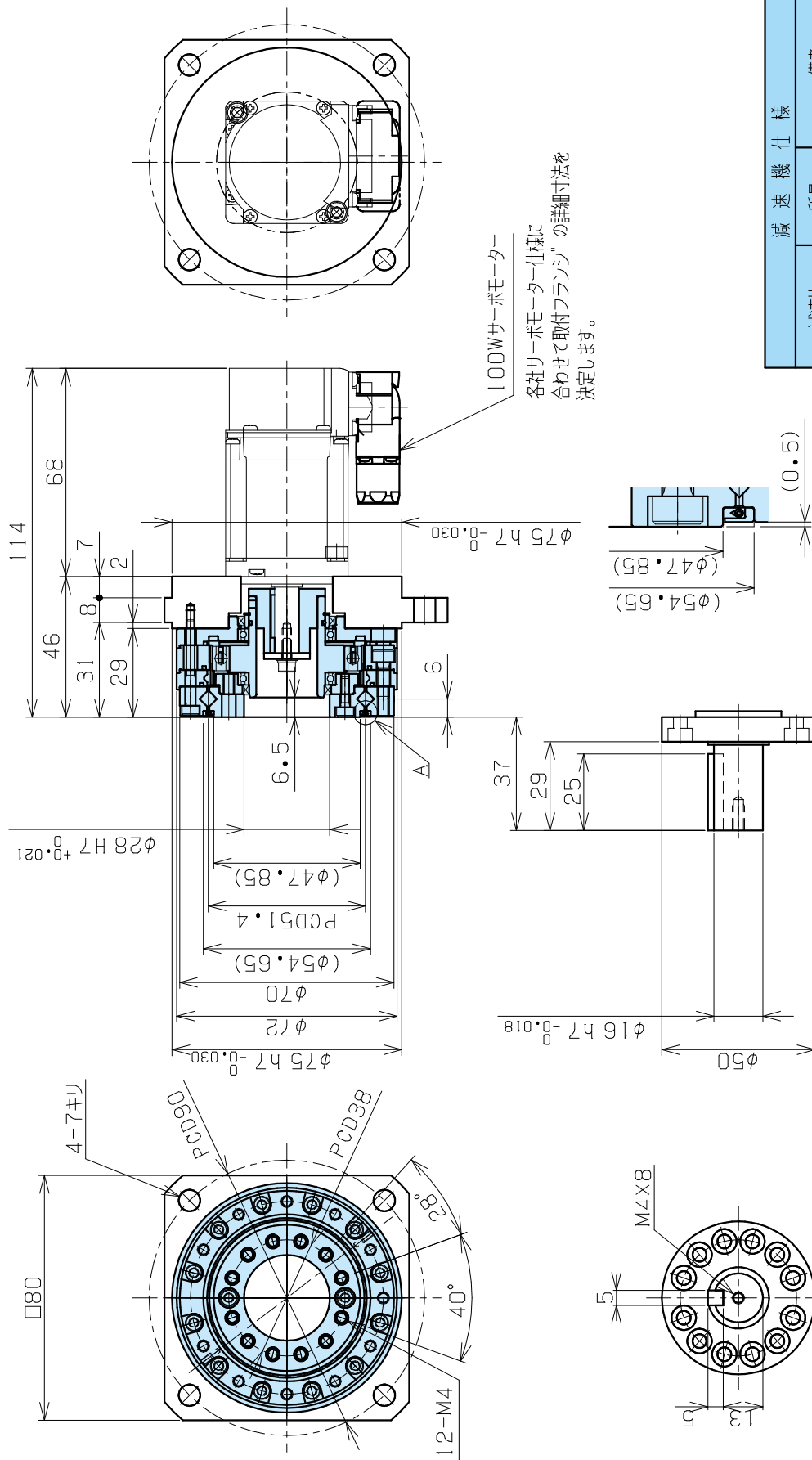




減速比 Reduction Ratio	質量 Mass (kg)	慣性モーメント I Moment of Inertia * I* (I=GD ² /4)	入力軸換算値 The Motor Axis Conversion (kg-m ²)
50	0.40		0.091
80	0.40		0.091
100	0.41		0.091
160	0.41		0.091

型式コード : SWG-CR-17-***D-I-***
 Model Code : 追加仕様 Add Spec
 減速比 Reduction Ratio





100Wサーボモーター
各社サーボモーター仕様に
合わせて取付フランジの
詳細寸法を
決定します。

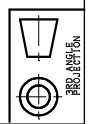
減速機仕様		備考
減速比	質量 (kg)	Remarks Column
Reduction Ratio	Mass (kg)	
50	0.67	
80	0.67	
100	0.68	
160	0.68	

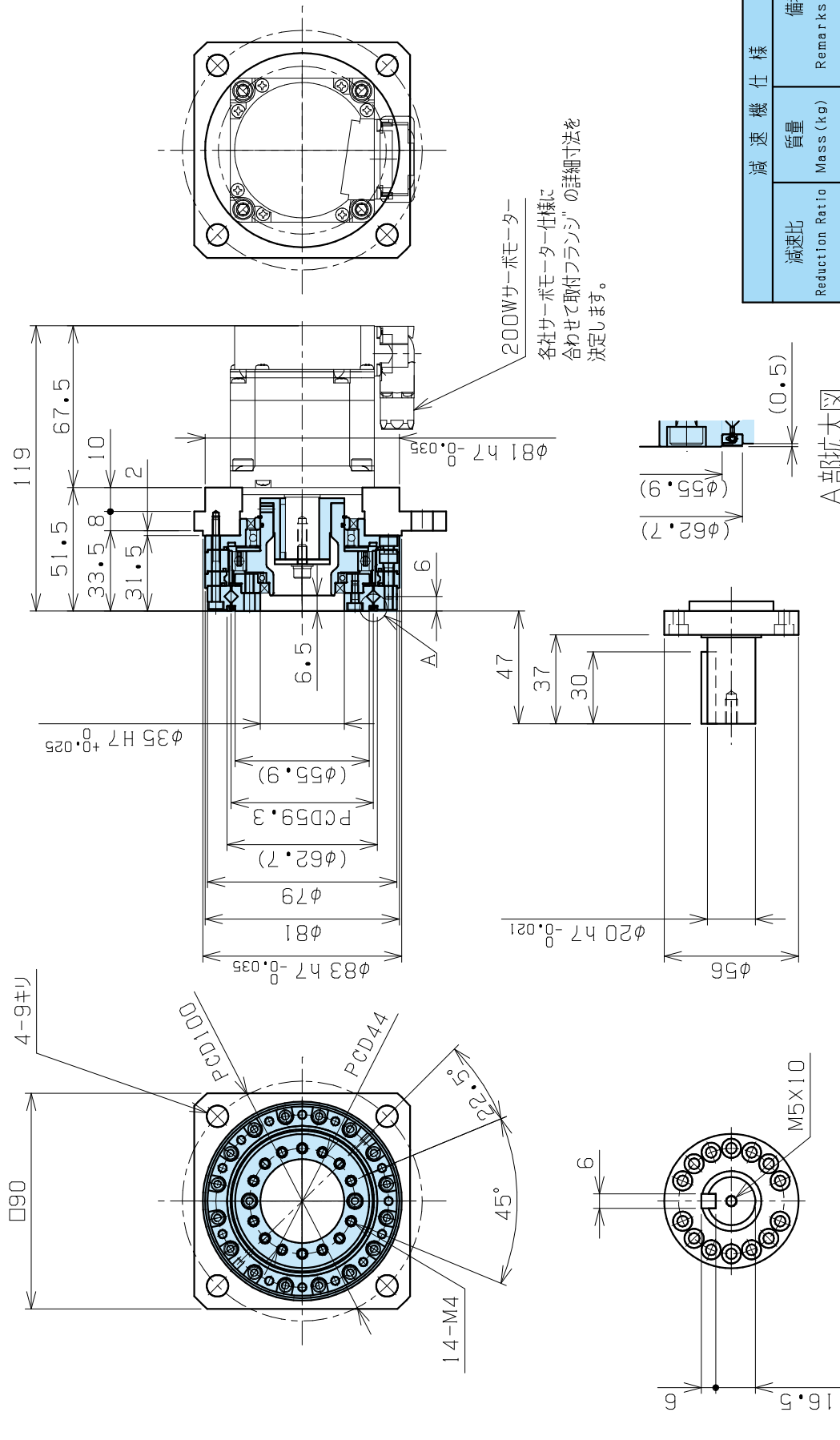
型式コード : SWG-UH-14-**-A-I-MD-*

Model Code

減速比 Reduction Ratio

モーターメーカー Motor Manufacturer



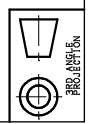


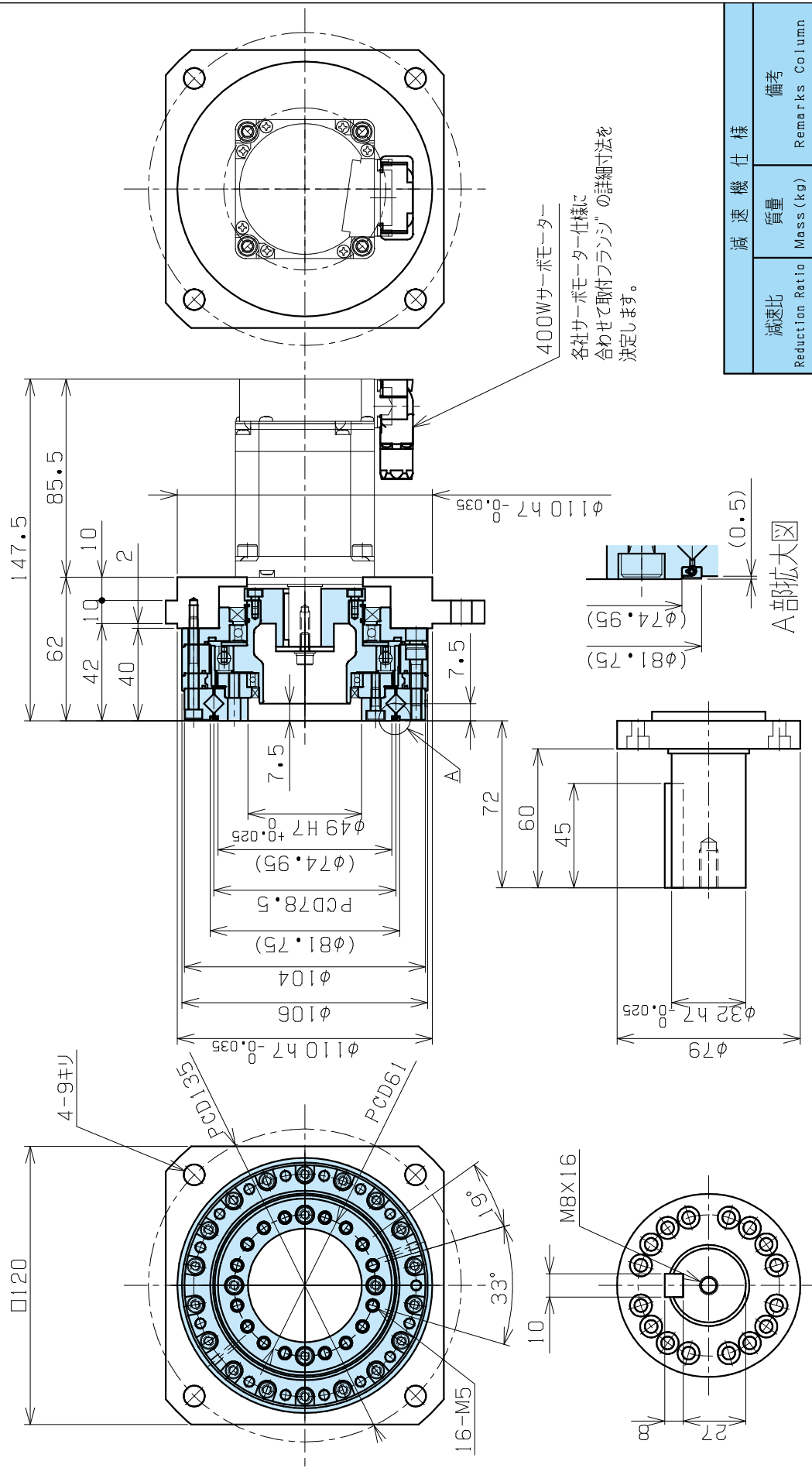
200Wサーボモーター
各社サーボモーター仕様に
合わせて取付フランジ”の詳細寸法を
決定します。

A部拡大図

型式コード : SWG-UH-17-**-A-I-MD-
Model Code
モーターメーカー
Motor Manufacturer
減速比
Reduction Ratio

減速機仕様		
減速比 Reduction Ratio	質量 (kg) Mass (kg)	備考 Remarks
50	0.92	
80	0.92	
100	0.93	
160	0.93	





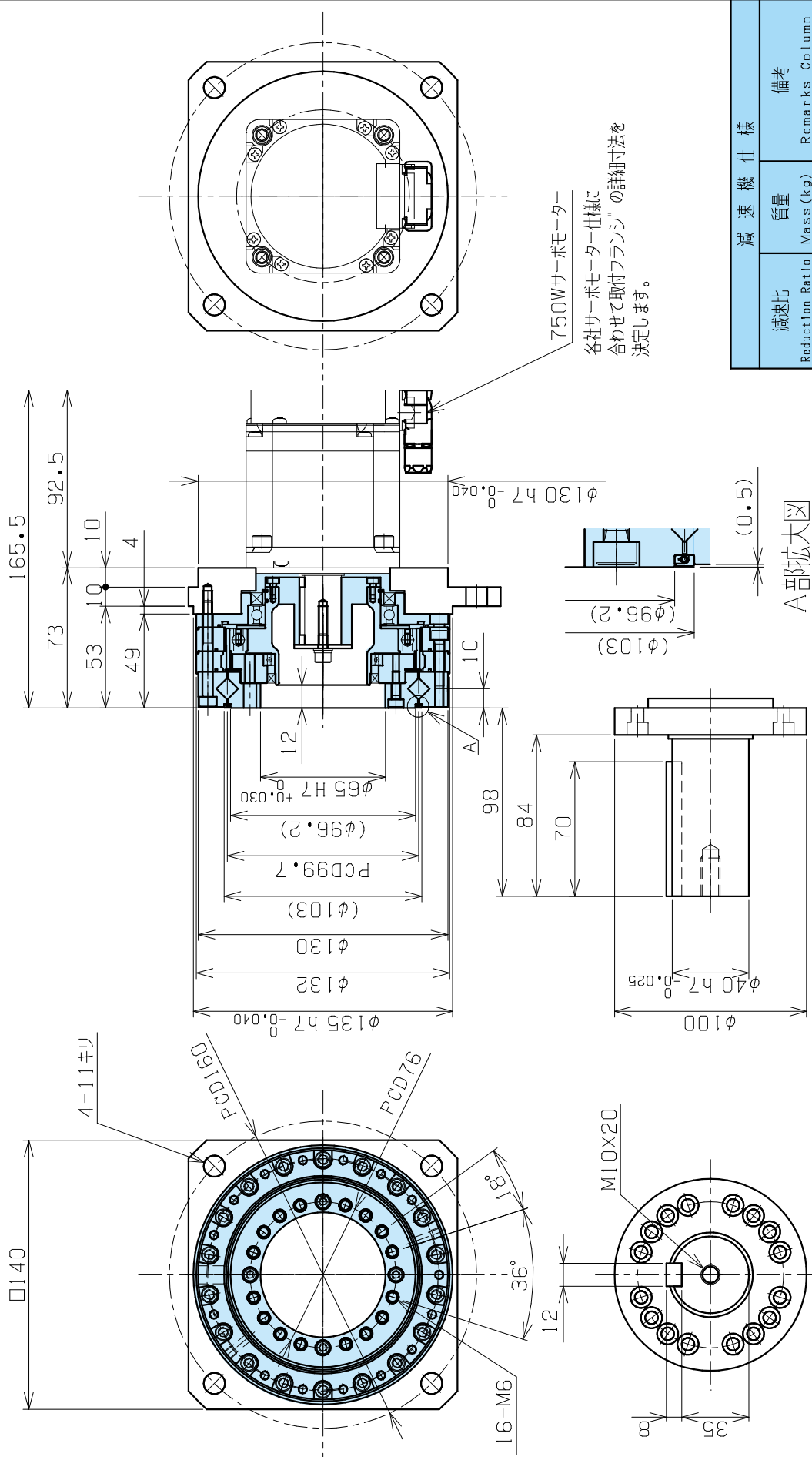
型式コード : SWG-UH-25-**-A-I-MD-*

Model Code

減速比
Reduction Ratio

モーターメーカー
Motor Manufacturer

減速機仕様		備考
減速比	質量 (kg)	Remarks
Reduction Ratio	Mass (kg)	Column
50	1.92	
80	1.92	
100	1.94	
160	1.94	



減速機仕様		備考
減速比	質量 (kg)	Remarks Column
Reduction Ratio	Mass (kg)	
50	3.69	
80	3.69	
100	3.70	
160	3.70	

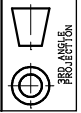
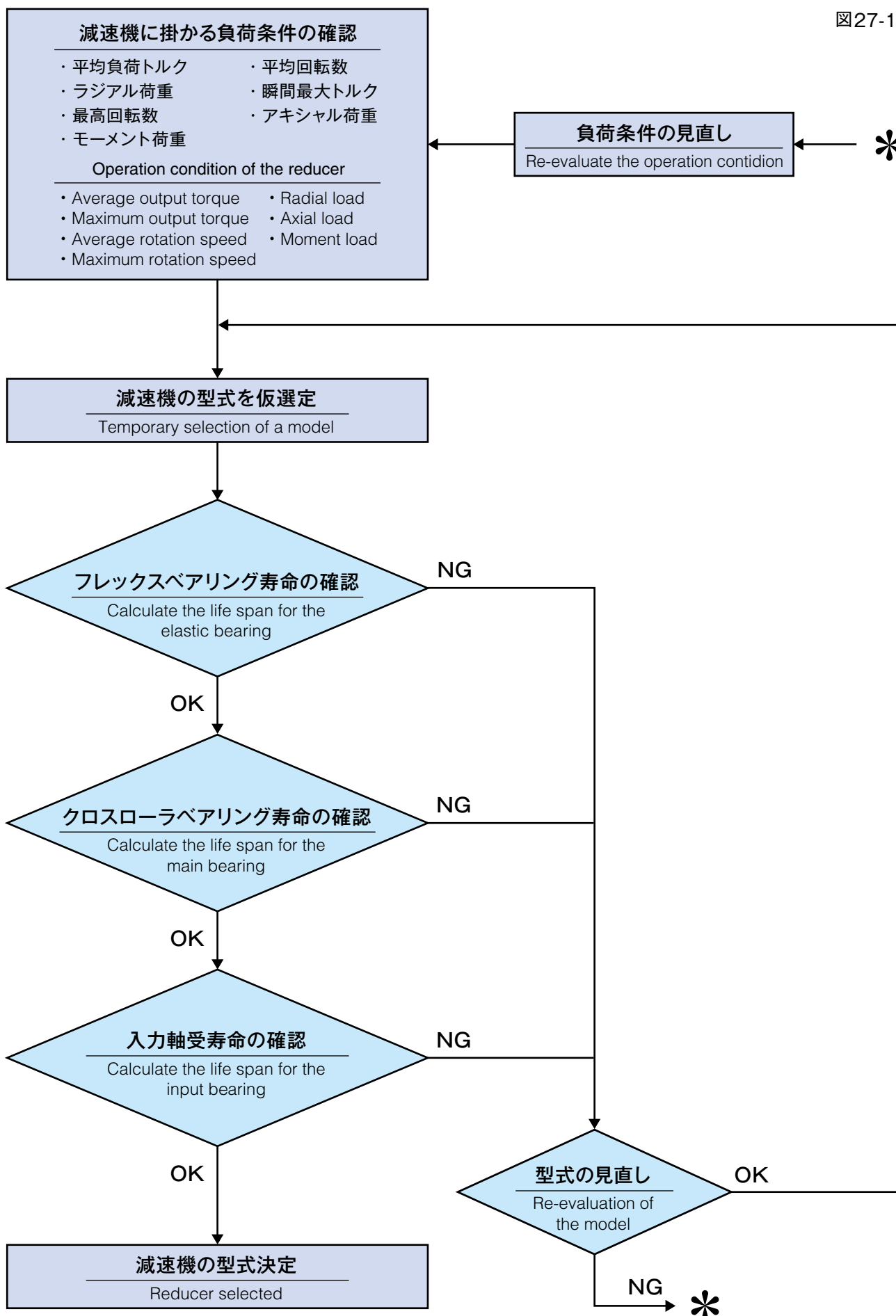
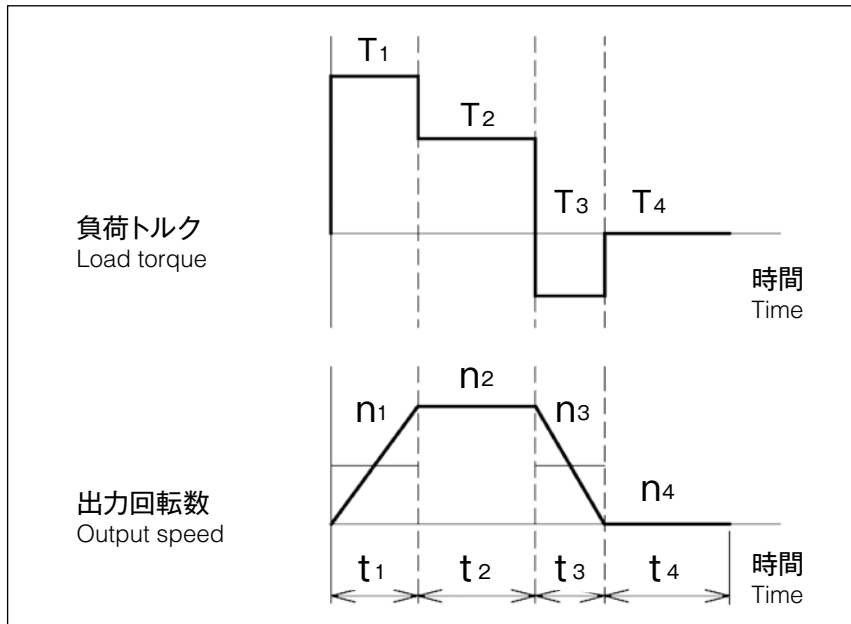


図27-1



運転パターン / Operation pattern

図 28-1



① 平均負荷トルク・最大負荷トルクの算出

Calculation of average output torque and maximum torque

表 28-1

平均負荷トルク Average output torque	Tao	Nm	$T_{ao} = \sqrt[3]{\frac{n_1 \cdot t_1 \cdot T_1 ^3 + n_2 \cdot t_2 \cdot T_2 ^3 + \dots + n_n \cdot t_n \cdot T_n ^3}{n_1 \cdot t_1 + n_2 \cdot t_2 + \dots + n_n \cdot t_n}}$
最大負荷トルク Maximum output torque	Tmo	Nm	Tmo = T1 · T2 ··· Tn の最大値 Tmo = Largest among T1 · T2 ··· Tn

最大負荷トルクが許容出力以下であることを確認してください

Please confirm that the maximum output torque is less than the allowable output.

② 平均入力回転数・最高入力回転数の算出

Calculation of average input speed and maximum input speed

表 28-2

平均出力回転数 Average output speed	nao	r/min	$n_{ao} = \frac{n_1 \cdot t_1 + n_2 \cdot t_2 + \dots + n_n \cdot t_n}{t_1 + t_2 + \dots + t_n}$
最高出力回転数 Maximum output speed	nmo	r/min	nmo = n1 · n2 ··· nn の最大値 nmo = Largest among n1 · n2 ··· nn の最大値
平均入力回転数 Average input speed	nai	r/min	nai = nao × R (R = 減速比) (R = Reduction ratio)
最高入力回転数 Maximum input speed	nmi	r/min	nmi = nmo × R (R = 減速比) (R = Reduction ratio)

最高入力回転数が許容最高入力回転数以下であることを確認してください

Please confirm that the maximum input speed is less than the maximum allowable input speed.

③ 寿命時間の計算

Calculation lifetime

表 28-3

フレックスベアリング寿命時間 Flex bearing life time	Lhe	h	$Lhe = 7000 \times \left(\frac{T_{ar}}{T_{ao}} \right)^3 \times \left(\frac{n_{ar}}{n_{ai}} \right)$
定格トルク Rated torque	Tar	Nm	減速機仕様の平均負荷トルクの許容最大値 Maximum allowable average load torque for reduction gear specifications
定格入力回転数 Rated input speed	nar	r/min	2000r/min

・ 主軸受仕様 (クロスローラ軸受) / Main bearing specification (Cross roller bearing)

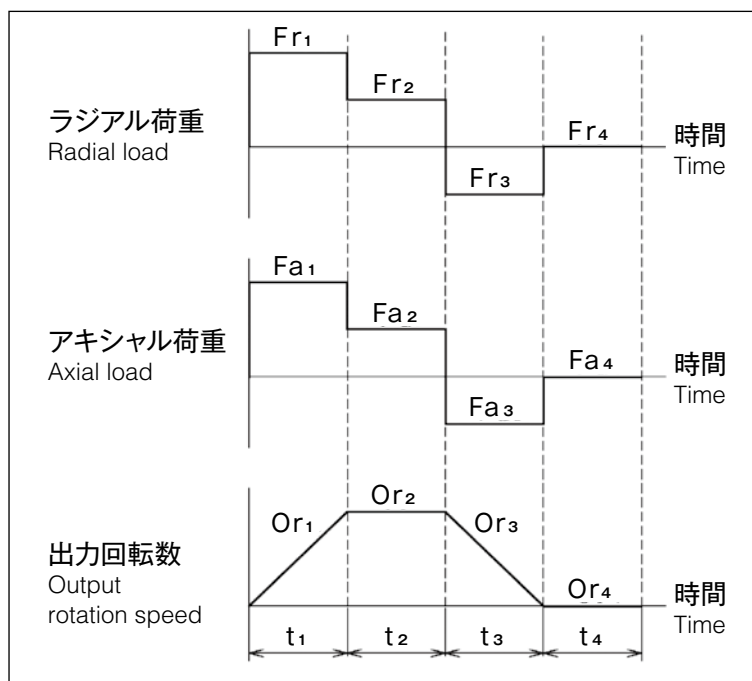
表29-1

型番			11	14	17	20	25	32
基本定格荷重 Basic load rating	基本動定格荷重C Basic dynamic load rating	$\times 10^2$ N	57.3	107	122	123	230	404
		kgf	584.7	1091.8	1244.9	1255.1	2346.9	4122.4
	基本静定格荷重Co Basic static load rating	$\times 10^2$ N	67.8	141	174	186	325	589
		kgf	691.8	1438.8	1775.5	1898	3316.3	6010.2
許容モーメント荷重 Allowable moment load		Nm	67.8	185	258	310	638	1468
		kgfm	6.9	18.9	26.3	31.6	65.0	150
モーメント剛性 Moment stiffness	$\times 10^4$ Nm/rad		6.5	18	26.7	38.4	58.7	125.1
	kgfm/arc mim		1.9	5.3	7.9	11.4	17.4	37.1

・ 主軸受寿命計算 / Part life span for the main bearing

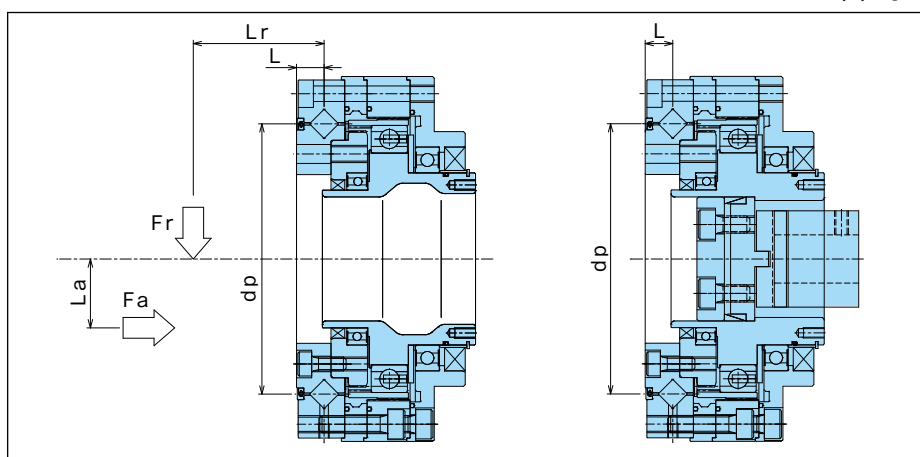
・ 運転パターン / Operation cycle example

図29-1



・ 外部負荷 / External load

図29-2



・ 最大負荷モーメントの算出 Calculation formula for the largest working moment

表 30-1

最大負荷モーメント Peak working moment	Mm	Nm	$Mm = Frm \cdot (Lr + L) + Fam \cdot La$
最大ラジアル荷重 Peak radial load	Frm	N	$Frm = Fr_1, Fr_2, \dots, Fr_n$ の最大値 $Frm = \text{Largest among } Fr_1, Fr_2, \dots, Fr_n$
最大アキシャル荷重 Peak axial load	Fam	N	$Fam = Fa_1, Fa_2, \dots, Fa_n$ の最大値 $Fam = \text{Largest among } Fa_1, Fa_2, \dots, Fa_n$

最大負荷モーメントが許容モーメント以下であることをご確認ください

Please make sure the peak working moment is below the maximum allowable moment

・ 平均ラジアル荷重、平均アキシャル荷重、平均出力回転数、平均負荷モーメントの算出

Calculation formula for the Average radial load, Axial load, Average output rotation speed, Average working moment

表 30-2

平均ラジアル荷重 Average radial load	Fra	N	$Fra = \frac{10/3 \sqrt{Or_1 \cdot t_1 \cdot Fr_1 ^{10/3} + Or_2 \cdot t_2 \cdot Fr_2 ^{10/3} \dots + Or_n \cdot t_n \cdot Fr_n ^{10/3}}}{Or_1 \cdot t_1 + Or_2 \cdot t_2 \dots + Or_n \cdot t_n}$
平均アキシャル荷重 Axial load	Faa	N	$Faa = \frac{10/3 \sqrt{Or_1 \cdot t_1 \cdot Fa_1 ^{10/3} + Or_2 \cdot t_2 \cdot Fa_2 ^{10/3} \dots + Or_n \cdot t_n \cdot Fa_n ^{10/3}}}{Or_1 \cdot t_1 + Or_2 \cdot t_2 \dots + Or_n \cdot t_n}$
平均出力回転数 Average output rotation Speed	Ora	r/mim	$Ora = \frac{Or_1 \cdot t_1 + Or_2 \cdot t_2 \dots + Or_n \cdot t_n}{t_1 + t_2 \dots + t_n}$
平均負荷モーメント Average working moment	Ma	Nm	$Ma = Fra \cdot (Lr + L) + Faa \cdot La$

・ 荷重係数、動等価ラジアル荷重の算出 Calculation formula for the Loading factor, Equivalent radial load

表 30-3

荷重係数 Loading factor	区分		$\frac{Faa}{Fra + 2Ma/dp} \leq 1.5$	$\frac{Faa}{Fra + 2Ma/dp} > 1.5$
	Xc	-	1	0.67
	Yc	-	0.45	0.67
動等価ラジアル荷重 Equivalent radial load	Pc	N	$Pc = Xc \cdot \left(Fra + \frac{2Ma}{dp} \right) + Yc \cdot Faa$	

・ 主軸受の寿命時間の計算 Life span for the main bearing

表 30-4

主軸受寿命時間 Life span for the main bearing	Lhc	h	$Lhc = \frac{10^6}{60 \cdot Ora} \cdot \left(\frac{C}{fw \cdot Pc} \right)^{10/3}$
衝撃係数 Impact factor	fw	-	1.0: 衝撃を伴わない場合 no shock
			1.2: 多少の衝撃を伴う場合 with some shock
			1.5: 振動・衝撃を伴う場合 with shock and vibrat

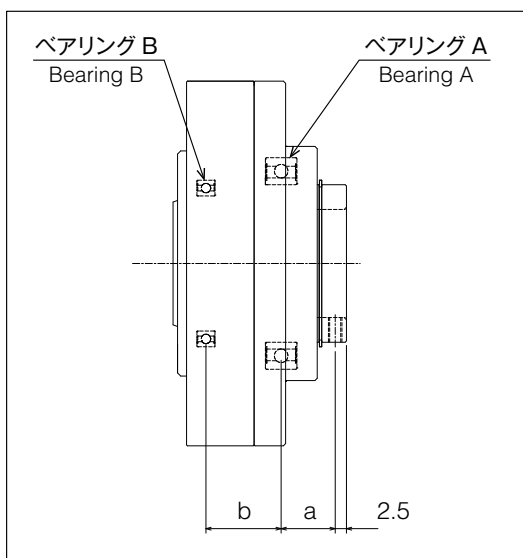
ベアリング仕様 (コンポーネントタイプ・ユニットタイプ/中空軸)
 Bearing specifications (Unit type, hollow shaft)

表 31-1

減速機型式 Reducer model			SWG-CH/UH					
型番 Model number			11	14	17	20	25	32
ベアリングA Bearing A	基本動定格荷重 [C] Basic dynamic load rating	N	1010	1100	4740	6210	6170	11500
	基本静定格荷重 [Co] Basic static load rating	N	722	838	3020	5380	5760	10600
ベアリングB Bearing B	基本動定格荷重 [C] Basic dynamic load rating	N	999	1100	1140	1860	2510	2670
	基本静定格荷重 [Co] Basic static load rating	N	657	838	947	1630	2230	2650
a		mm	8.5	10	12	11.5	14	14.5
b		mm	14.2	14.5	16.7	16.9	20.4	23.4

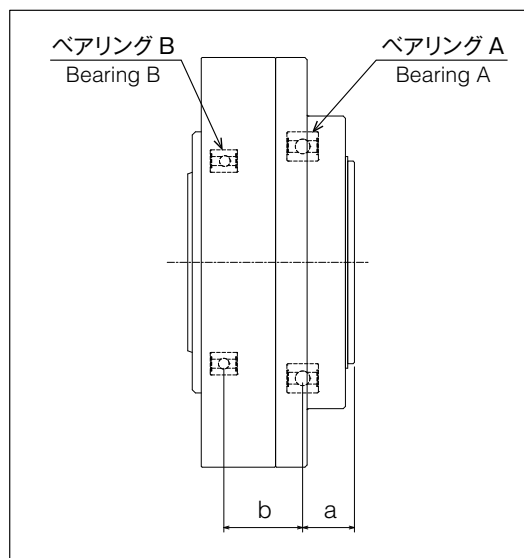
SWG-CH-11,14,17

図 31-1



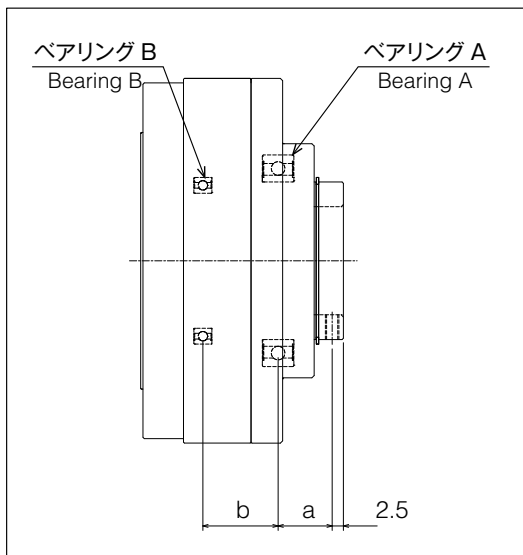
SWG-CH-20,25,32

図 31-2



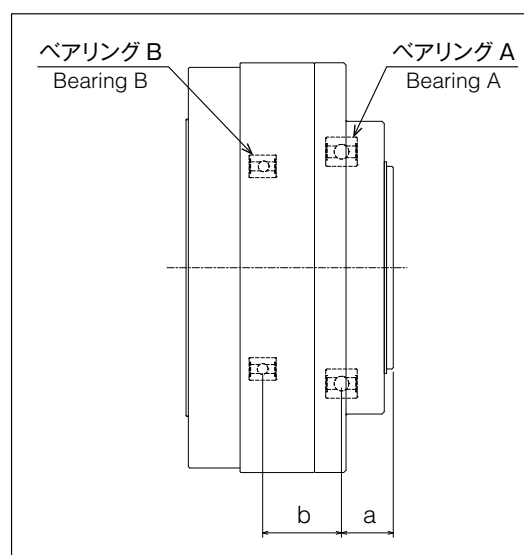
SWG-UH-11,14,17

図 31-3



SWG-UH-20,25,32

図 31-4



SKG 減速機の潤滑方法はグリース潤滑です。

コンポーネントタイプは組み付け時にグリース塗布が必要ですので、タイプ毎の塗布方法を参照下さい。

ユニットタイプは工場出荷時にグリース塗布が完了しています。

The lubrication method of the SKG reducer is grease lubrication.

For component types, grease application is required when assembling, so refer to the application method for each type.

The unit type has grease applied at the factory.

・使用グリース Grease used

SKG-1

減速機の温度上昇が少なくなります。

幅広い温度範囲で安定した潤滑性能を示します。

The temperature rise of the reducer is reduced.

It exhibits stable lubrication performance over a wide temperature range.

SKG-2

SKG-1 よりもさらに広い温度範囲に対応可能で、

極低温でも性能劣化はありません。

It can withstand a wider temperature range than SKG-1, and performance does not deteriorate even at extremely low temperatures.

SKG Grease

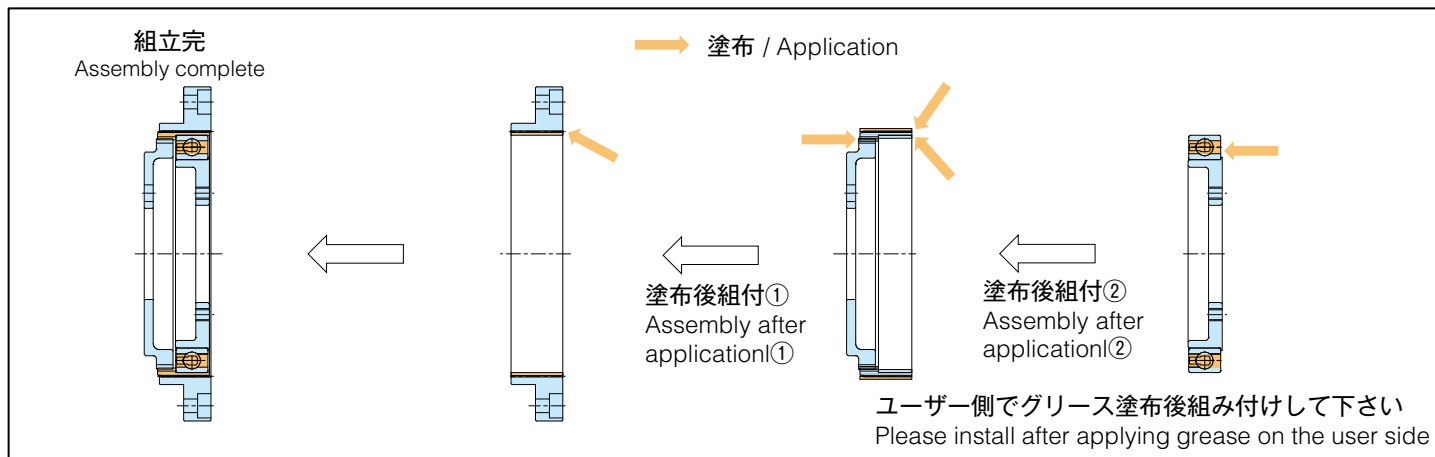
表 32-1

試験項目 \ 品名 Test item Product name	SKG-1	SKG-2
増ちょう剤 Thickener	リチウム石けん Lithium soap	
基油 Base oil	合成油 Synthetic oil	
外観 Appearance	淡褐色バター状 Light brown buttery	淡褐色バター状 Light brown buttery
混和ちょう度(25℃) Mixing consistency(25℃)	290	290
滴点 ℃ Drop point ℃	180℃以上	180℃以上
最適使用温度範囲 Optimal operating temperature range	-20~120℃	-60~120℃
保存寿命 Shelf life	密閉状態で5年 5 years in a closed state	

・グリース塗布と組み付け方法 / Grease application and assembly method

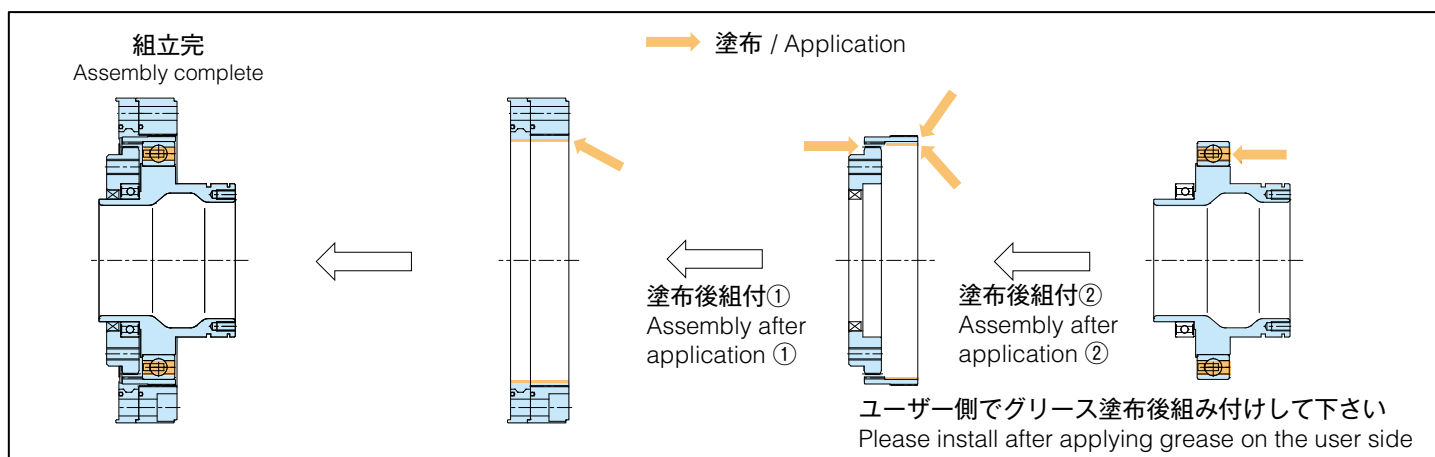
SWG-CR

図 32-1



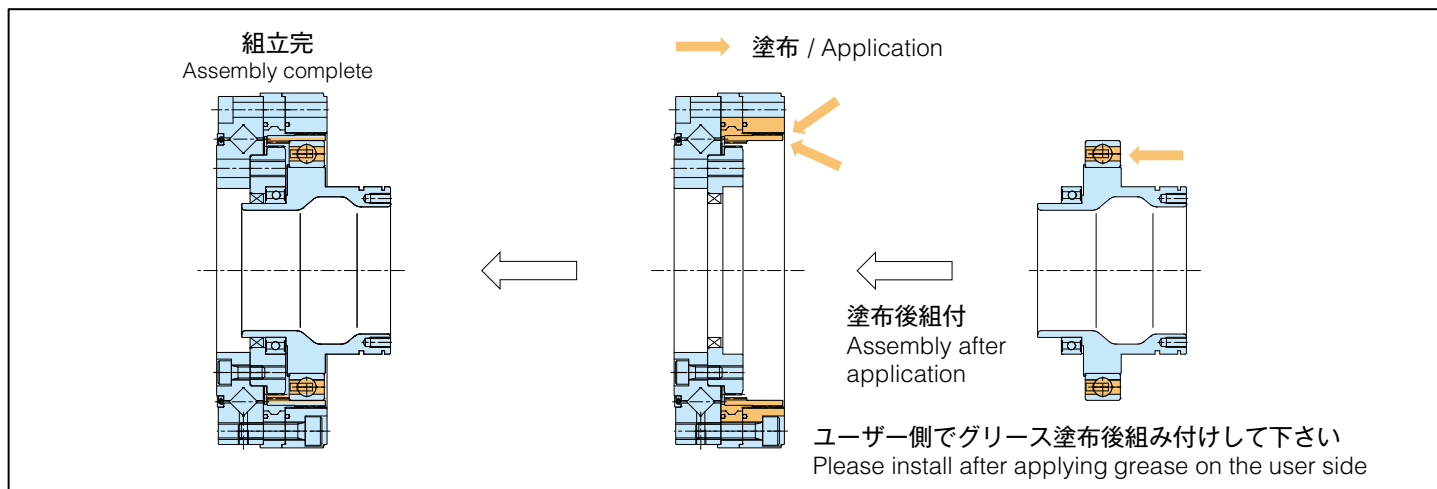
SWG-CH-D

図 32-2



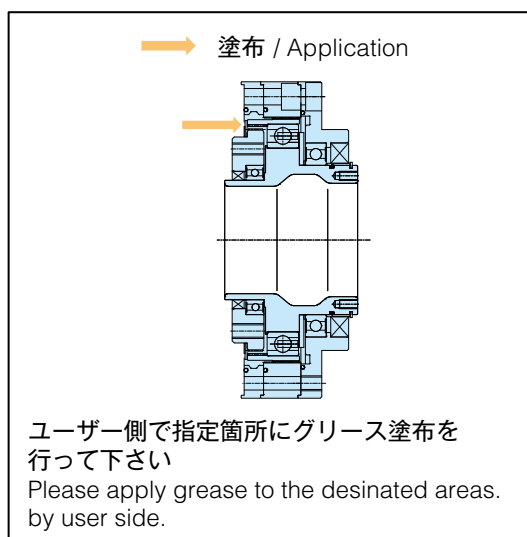
SWG-CH-C

図 33-1



SWG-CH-B

図 33-2



- ・ 組立手順での注意事項 / Precautions for assembly procedure
- ・ 全てのタイプに共通して、組立の際は必ず先にインターナルギアにフレックスギアを組み付け、最後にカムを挿入してください。
先にカムを挿入した状態でフレックスギアをインターナルギアに圧入すると各ギア歯面が損傷し、正常な運転ができなくなります。
- ・ 各部品の組み合わせ時は、過度な力で押し込まないで下さい。

For all types, be sure to assemble the flex gear to the internal gear first and then insert the cam last when assembling.

If the flex gear is pressed into the internal gear with the cam inserted first, the tooth flanks of each gear will be damaged and normal operation will not be possible.

When assembling each part, do not push in with excessive force.

- ・ グリース交換時期 / Grease replacement period

減速機のグリース寿命は温度により大きな影響を受けます。

通常の使用で減速機温度が 80°C 以上になる場合、機構的な異常が考えられますので分解点検が必要です。

※このタイプは出荷時にグリースが充填されています。

定期メンテナンス等で後からグリースを充填する際参考にして下さい。

The grease life of the reducer is greatly affected by temperature.

If the speed reducer temperature exceeds 80°C during normal use, it may be due to a mechanical abnormality and must be disassembled for inspection.

* This type is filled with grease before shipment.

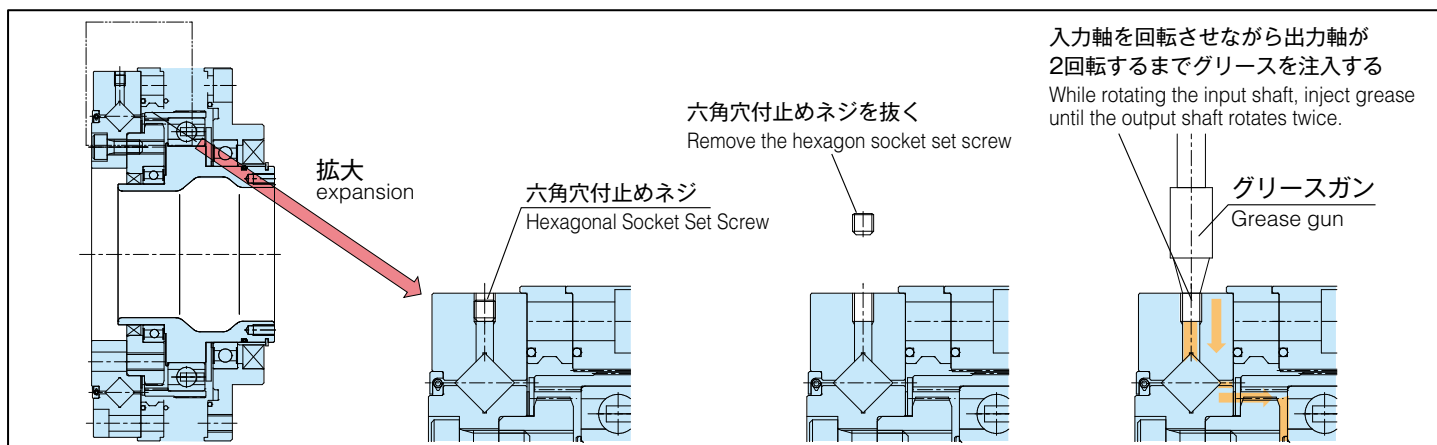
Please refer to this when filling the grease later at the regular maintenance.

※SWG-U_ (例: SWG-UH)

※このタイプは出荷時にグリースが充填されています

定期メンテナンス等で後からグリースを充填する際参考にして下さい。

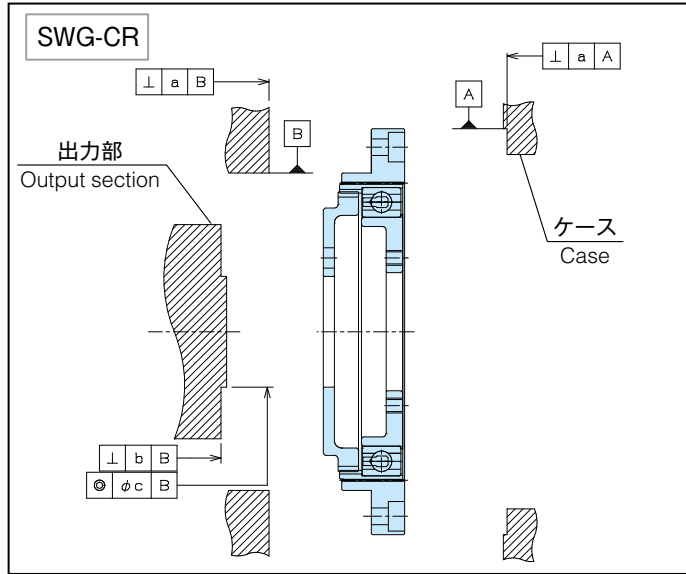
図 33-3



取付精度

Installation accuracy

図 34-1

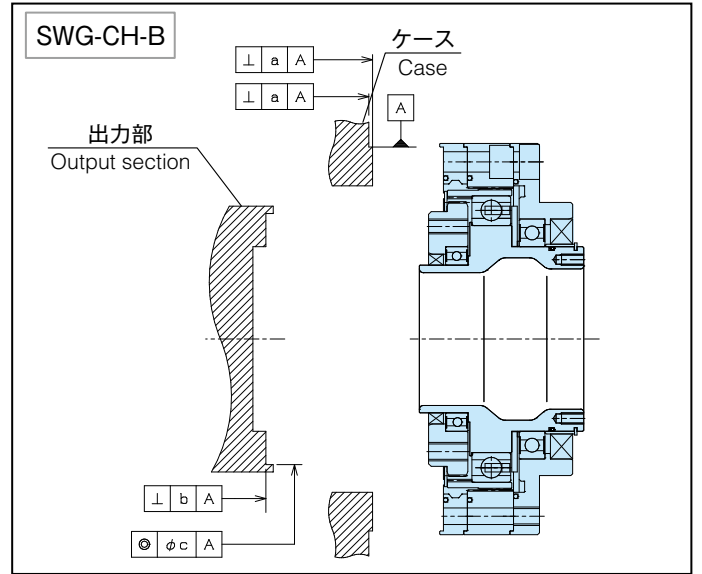


SWG-CR [mm]

表 34-1

型番 Model number	11	14	17	20	25	32
a	0.015	0.015	0.015	0.018	0.018	0.018
b	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016
c	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012	0.014

図 34-2

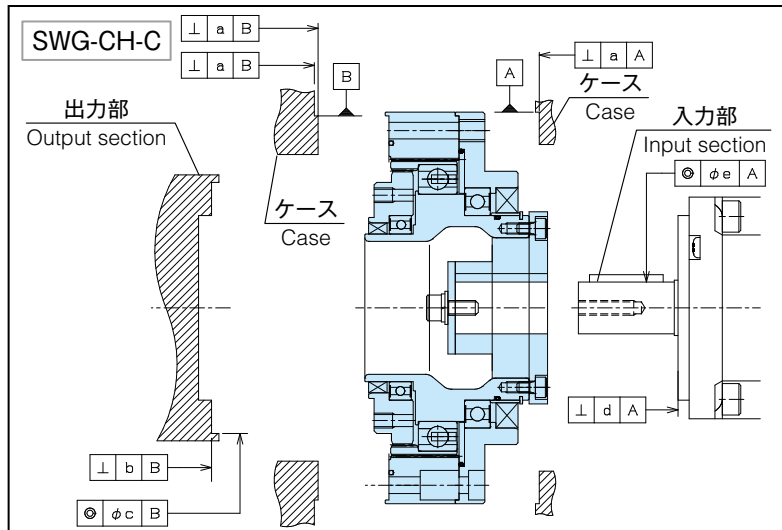


SWG-CH-B [mm]

表 34-2

型番 Model number	11	14	17	20	25	32
a	0.015	0.015	0.015	0.018	0.018	0.018
b	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016
c	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012	0.014

図 34-3

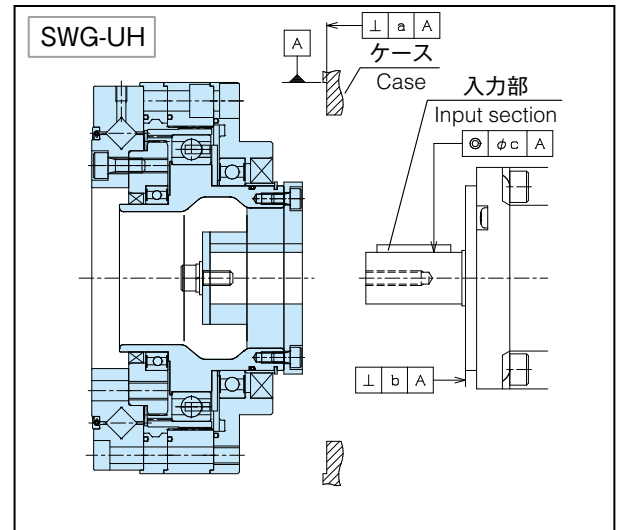


SWG-CH-C [mm]

表 34-3

型番 Model number	11	14	17	20	25	32
a	0.015	0.015	0.015	0.018	0.018	0.018
b	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016
c	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012	0.014
d	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016
e	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018

図 34-4



SWG-UH [mm]

表 34-4

型番 Model number	11	14	17	20	25	32
a	0.015	0.015	0.015	0.018	0.018	0.018
b	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.016
c	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018

・モータ取付方法

Motor installation procedure

・取付手順1 Procedure1

モーター軸にカップリングを取り付け

Attach the coupling to the motor shaft

モーターにフランジを取り付け

Attach the flange on to the motor

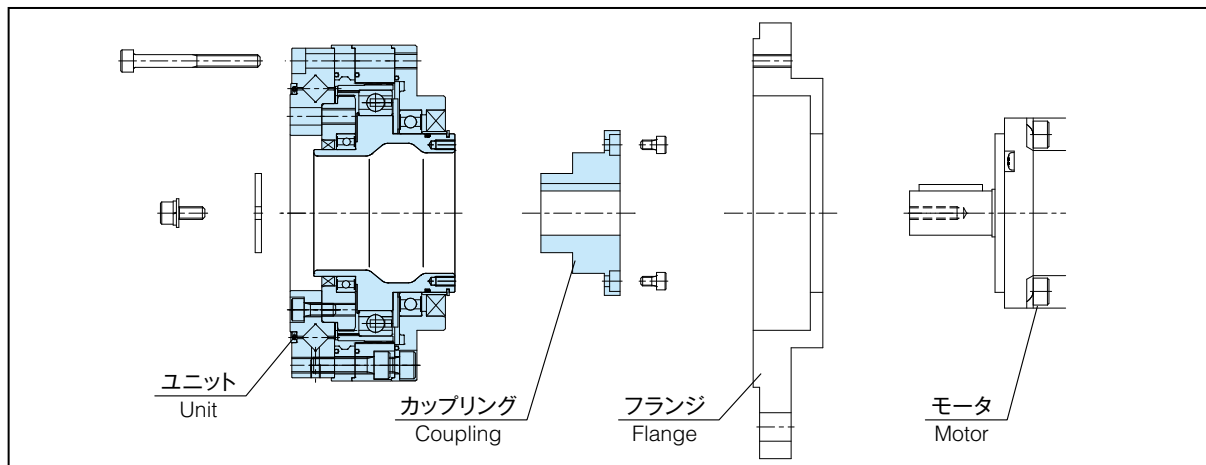
カップリングにカム(軸受)を取り付け

Attach the cam with elastic bearings to the coupling

ユニットへ取り付け

Attach the unit

図 35-1



・取付手順2 Procedure2

モーター軸にカップリングを取り付け

Attach the coupling to the motor shaft

カップリングにカム(軸受)を取り付け

Attach the cam with elastic bearings to the coupling

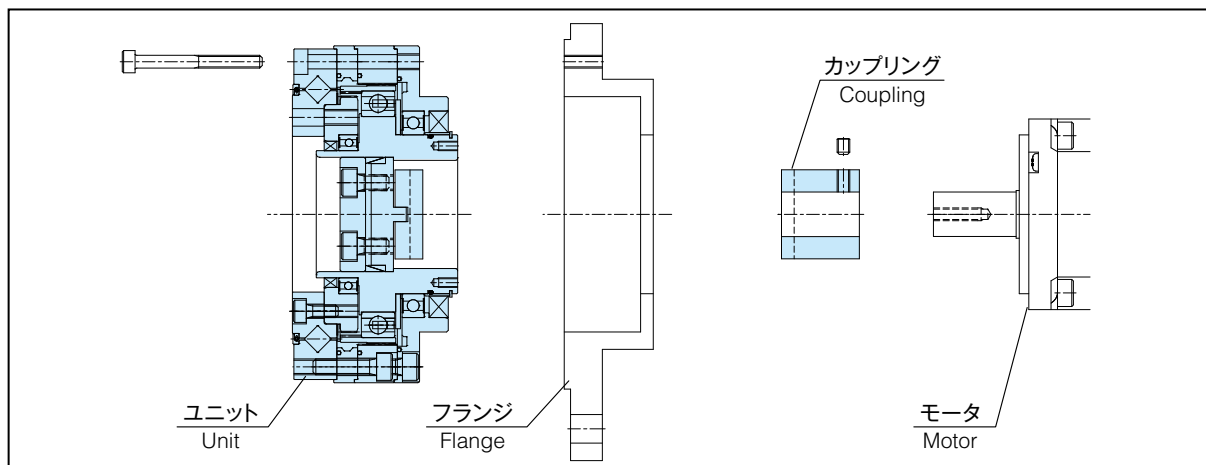
ユニットへフランジを取り付け

Attach the unit on to the flange

モーターにフランジを取り付け

Attach the flange on to the motor

図 35-2



※取付注意点 Caution during installation

- ・必ずインターナルギアにフレックスギアが挿入された状態で組み立てて下さい
Please be sure to put together in the state by which a flex gear was inserted in an internal gear.
- ・各部品の組み合わせ時は、過度な力で押し込まないで下さい
Do not use excessive force while mating parts
- ・カム、モーターを傾けて挿入しないように注意して下さい
Please watch for tilting during input section assembly(motor insertion into cam)

ボルト取付 Bolt mounting

ボルトの締付けトルクは下表の数値になります。

ボルトの本数や締付けトルクにて伝達可能なトルクが異なりますので注意してください。

Please refer to the table below for the bolt tightening torque

Please note that the torque that can be transmitted varies depending on the number of bolts and tightening torque.

ボルト締付けトルク Bolt tightening torque

表 36-1

ボルトサイズ Bolt size	mm	M3	M4	M5	M6
締付けトルク Tightening torque	Nm	1.96	4.54	9.18	15.8

*使用するボルトは強度区分12.9以上として下さい。 Use bolts with a strength classification of 12.9 or higher.

伝達トルク (コンポーネントタイプ) Transmission torque (Component type)

出力フランジ取付 Output flange mounting

表 36-2

型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M3	M3	M3	M3	M4	M5
ボルト本数 Bolt count	本	6	8	8	8	8	10
取付PCD Bolt PCD	mm	15	19	26	32	38	40
締付トルク Tightening torque	Nm	1.96	1.96	1.96	1.96	4.54	9.18
伝達トルク Transmitting torque	Nm	26.1	44.0	60.2	74.1	153.7	327.2

インターナルギア取付(タップ穴) Internal Gear Attachment

表 36-3

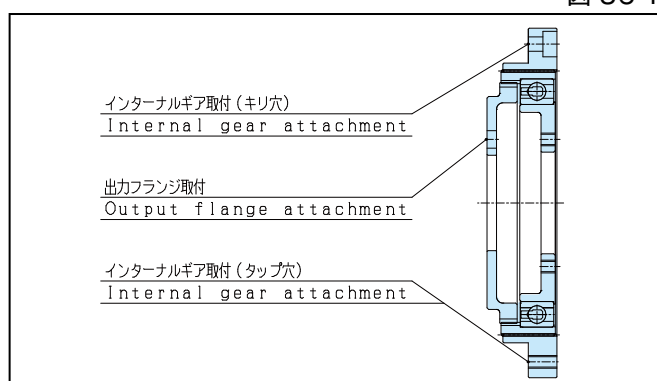
型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M3	M3	M3	M3	M3	M4
ボルト本数 Bolt count	本	8	8	8	12	12	12
取付PCD Bolt PCD	mm	44	55	66	76	86	100
締付トルク Tightening torque	Nm	1.96	1.96	1.96	1.96	1.96	4.54
伝達トルク Transmitting torque	Nm	101.9	127.4	152.9	264.1	298.8	606.8

インターナルギア取付(キリ穴) Internal Gear Attachment

表 36-4

型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M3	M3	M3	M3	M3	M4
ボルト本数 Bolt count	本	8	8	8	12	12	12
取付PCD Bolt PCD	mm	44	55	66	76	86	100
締付トルク Tightening torque	Nm	1.96	1.96	1.96	1.96	1.96	4.54
伝達トルク Transmitting torque	Nm	101.9	127.4	152.9	264.1	298.8	606.8

図 36-1



伝達トルク (ユニットタイプ) Transmission torque (Unit type)

出力フランジ取付 Output flange mounting

表 37-1

型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M4	M4	M4	M5	M5	M6
ボルト本数 Bolt count	本	8	12	14	15	16	16
取付PCD Bolt PCD	mm	29	38	44	52	61	76
締付トルク Tightening torque	Nm	4.54	4.54	4.54	9.18	9.18	15.8
伝達トルク Transmitting torque	Nm	117.3	230.6	311.5	638.1	798.4	1408.6

インターナルギア取付(入力側) Internal Gear Attachment

表 37-2

型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M4	M4	M4	M5	M5	M6
ボルト本数 Bolt count	本	12	12	16	16	18	18
取付PCD Bolt PCD	mm	51	63	72	81	96	120
締付トルク Tightening torque	Nm	4.54	4.54	4.54	9.18	9.18	15.8
伝達トルク Transmitting torque	Nm	309.5	382.3	582.5	1060.2	1413.5	2502.1

インターナルギア取付(出力側) Internal Gear Attachment

表 37-3

型式 Model	-	11	14	17	20	25	32
ボルトサイズ Bolt size	mm	M3	M3	M3	M4	M4	M5
ボルト本数 Bolt count	本	12	12	16	16	18	18
取付PCD Bolt PCD	mm	51	63	72	81	96	120
締付トルク Tightening torque	Nm	1.96	1.96	1.96	4.54	4.54	9.18
伝達トルク Transmitting torque	Nm	177.2	218.9	333.6	655.3	873.8	1766.9

図 37-1

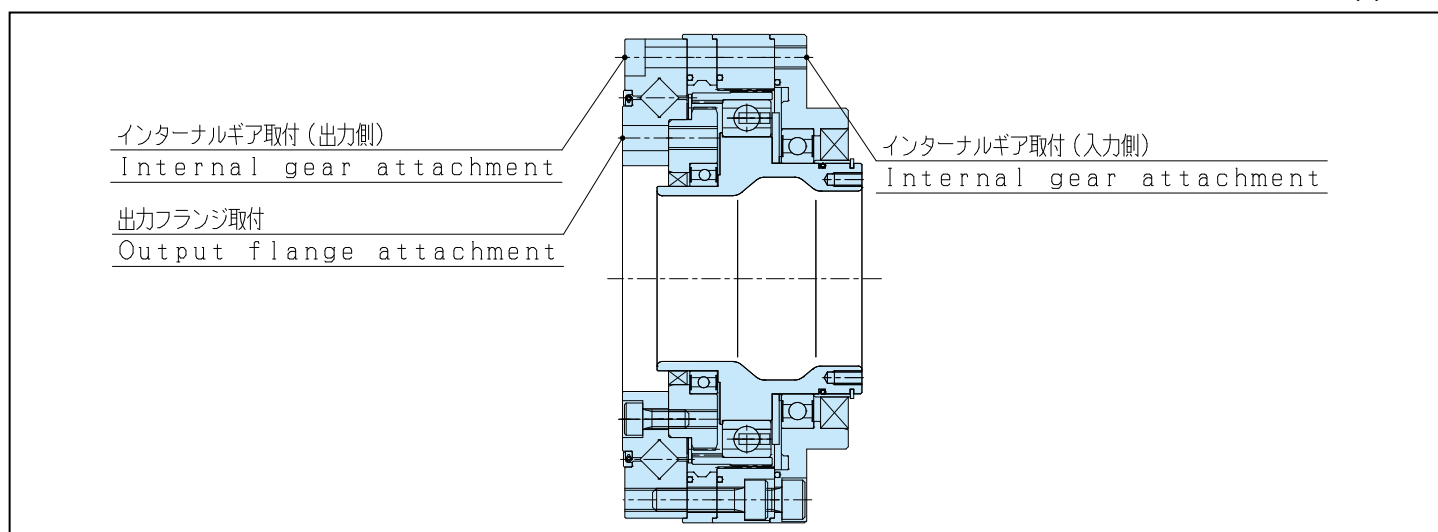


図 38-1

垂直多関節ロボットの手首 (1)
Wrist axis of vertical articulated robot (1)

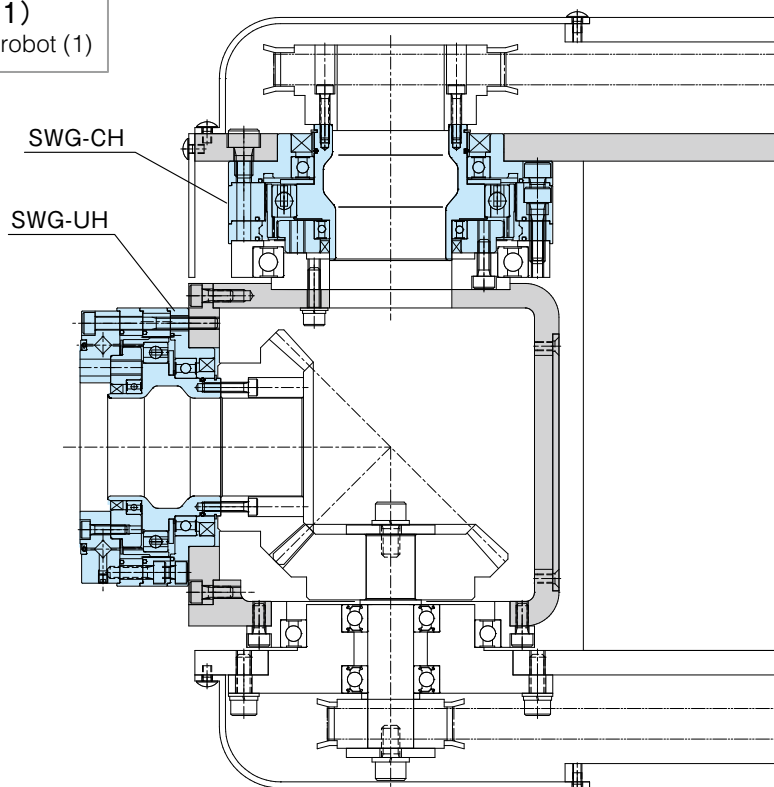


図 38-2

垂直多関節ロボットの手首 (2)
Wrist axis of vertical articulated robot (2)

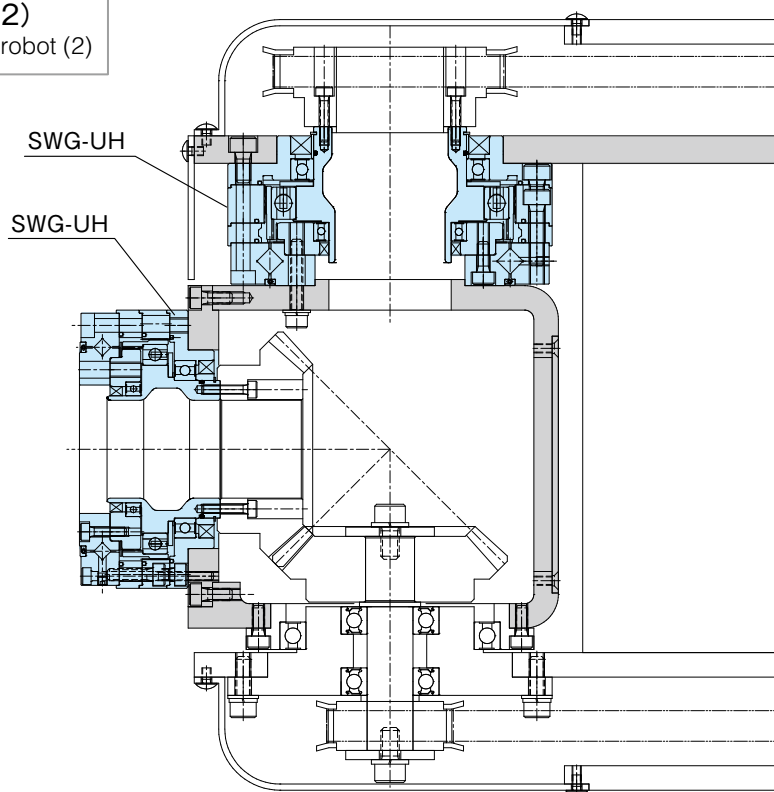


図 39-1

高剛性ロボット手首軸
High rigidity robot wrist axis

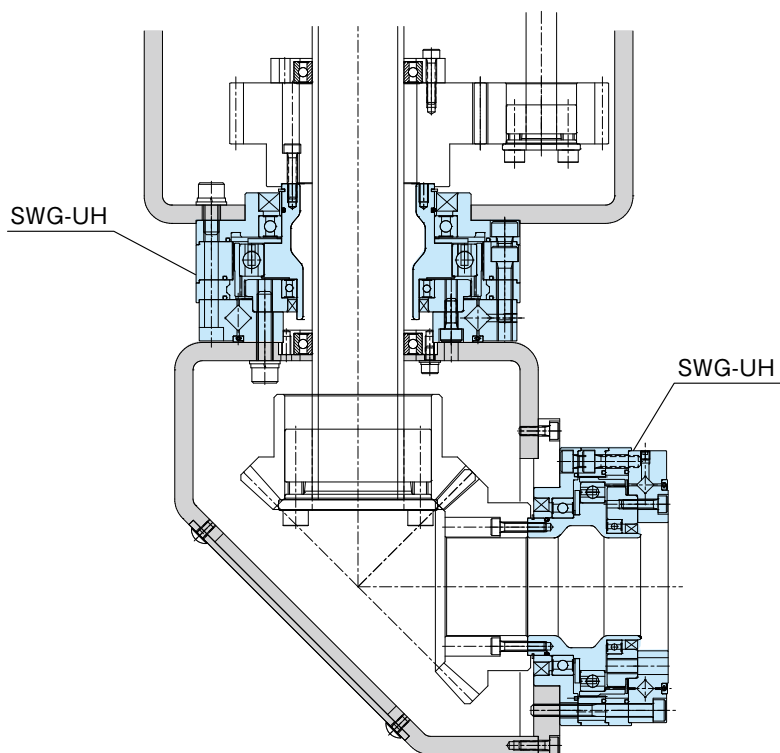
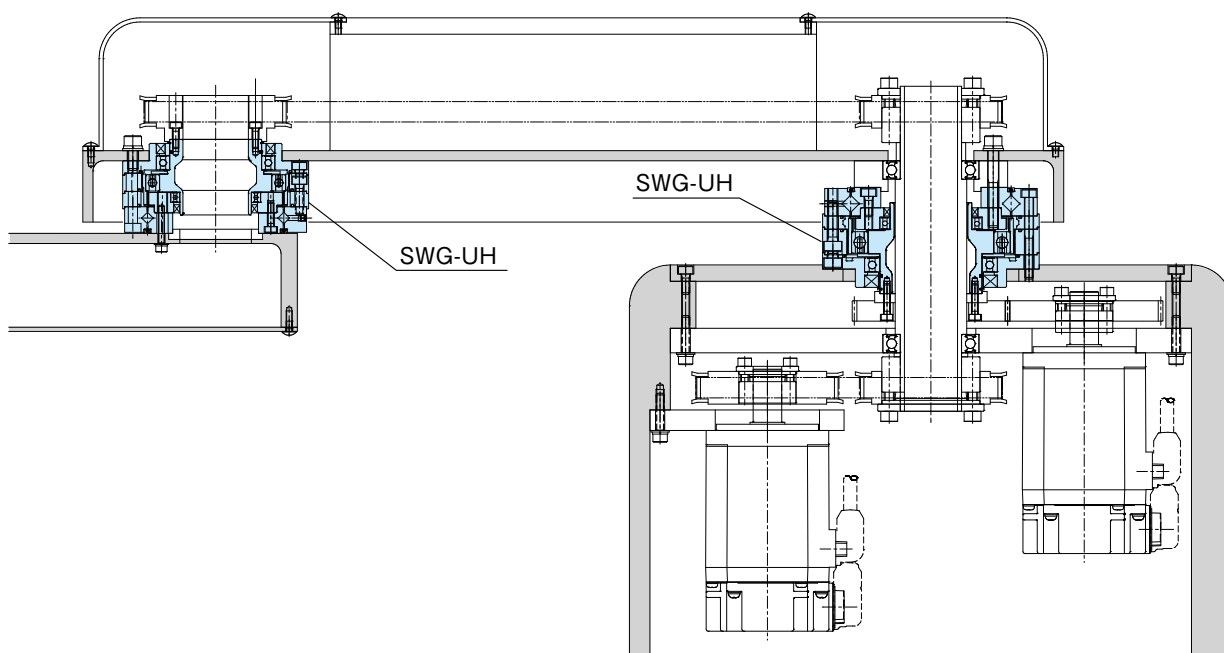


図 39-2

スカラ型ロボットアーム
SCARA robot arm



モータ付減速機ご依頼時確認事項

*下記の事項をご連絡ください。

ご依頼日： _____ 年 月 日

会社名： _____

部署名： _____

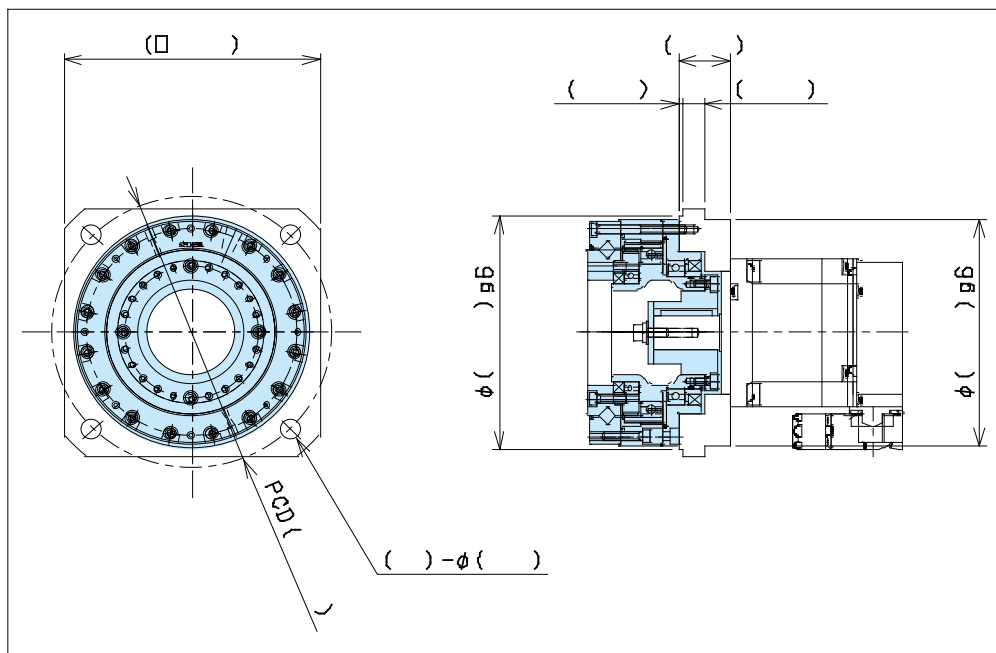
氏名： _____

TEL： _____

FAX： _____

E-mail： _____

- 減速機型番： SWG-UH _____
- 減速比： 1/50 1/60 1/80 1/100 1/120 1/160
- 型式： インサイド出力 アウトサイド出力
- *11型はインサイド出力のみ,32型はアウトサイド出力のみになります。
- モータメーカー： 三菱電機 安川電機 キーエンス
- その他 ()
- モータ型式： _____
- モータ定格出力： 50W 100W 200W 400W 750W
- *減速機に適合するモータ出力は、8ページのサーボモータ付減速機を参照願います。
- フランジ形状： 標準 (寸法図による)
- 特殊 *下図の () 内に寸法の指示願います。



SKG株式会社

〒942-0231 新潟県上越市下吉野1706-12

TEL 025-530-7338 FAX 025-539-1238

E-mail info@skg2016.com https://skg2016.com

Checklist at the time of request

Things to check when requesting a reducer with motor .

*Please let us have the following information.

Date : _____

Company : _____
 Dept. : _____
 Name : _____
 T E L : _____
 F A X : _____
 E-mail : _____

Reducer Model : SWG-UH _____
 Reduction ratio : 1/50 1/60 1/80 1/100 1/120 1/160
 Output method : Inside output method Outside output method

* 11 type has inside output only, and 32 type has outside output only.

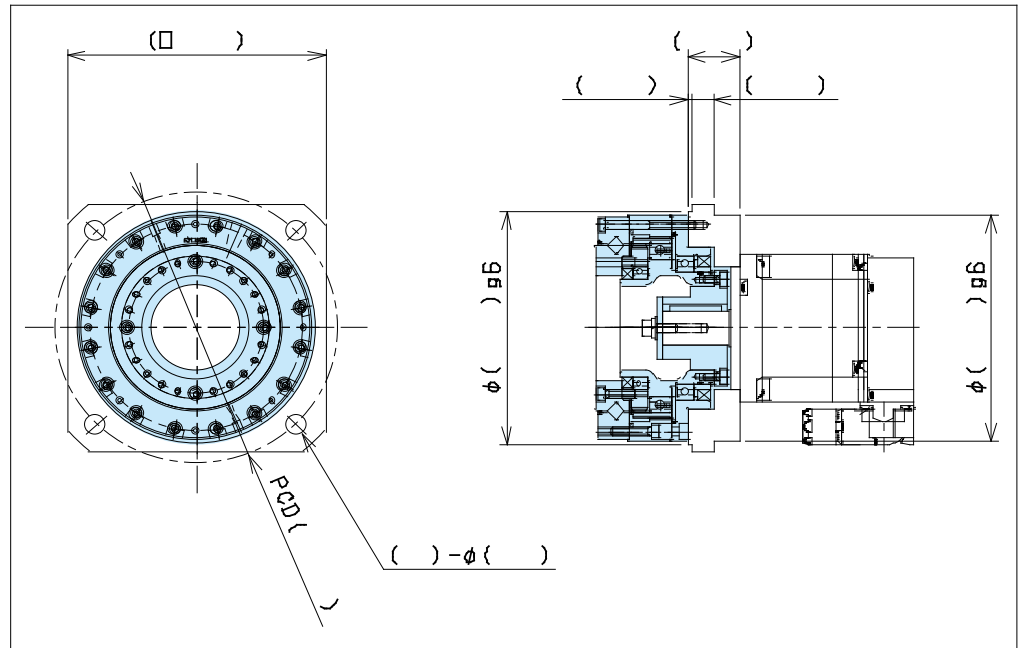
Motor supplier : Mitsubishi Electric Yaskawa Electric keyence
 Others ()

Motor model : _____

Motor rated output : 50W 100W 200W 400W 750W

* Refer to Page 8 for the reducer with servomotor for the motor output adapting to the reducer.

Flange shape : Standard (according to dimensional drawing)
 Special *Please indicate the dimensions in () in the figure below.



SKG Co.,Ltd.

1706-12 Shimoyoshino, Joetsu City, Niigata, 942-0231, Japan

TEL +81-25-530-7338 FAX +81-25-539-1238

E-mail info@skg2016.com https://skg2016.com



A large area of the page containing horizontal dashed lines, serving as a template for writing a memo.



<https://skg2016.com>

SKG 株式会社

本社工場 / 〒942-0231 新潟県上越市下吉野 1706 番地 12

TEL : 025-530-7338 FAX : 025-539-1238

E-mail / info@skg2016.com

SKG INC.

Head Office / 1706-12 Shimo-yoshino, Joetsu City, Niigata, 942-0231

Contact / TEL : +81-25-530-7338 FAX : +81-25-539-1238

E-mail / info@skg2016.com